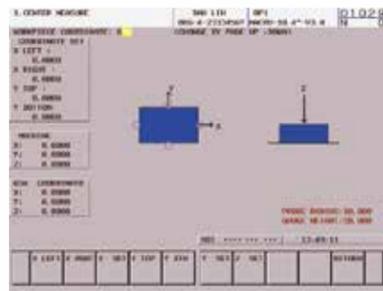
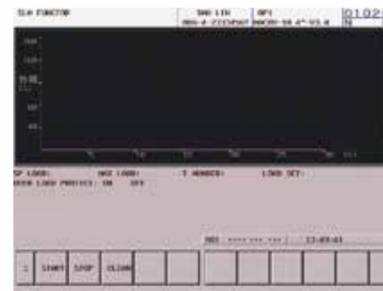


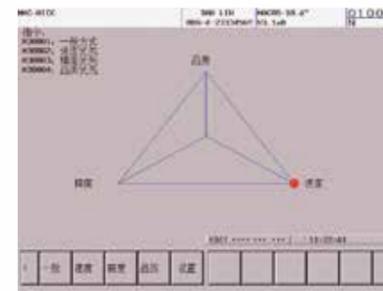
## 大立研發控制軟體、提升程式編程效率



**工件座標設定**  
 搭配巡邊器即可快速且方便的設定工件原點。



**主軸負載監視 (SLM)**  
 藉由CNC即時檢測主軸負載，一旦主軸負載超過所設定的容許值，便會即刻停止加工動作。



**多段加工條件選擇機能 (MMC)**  
 共有五段加工條件分別為Q1 (超高速模式)、Q2 (高速模式)、Q3 (一般模式)、Q4 (精度模式)、Q5 (超精度模式)



**加工製程管理**  
 6APC加工製程管理，能夠很清楚的辨別每塊工作臺的狀況，再加上人性化的操作介面，能夠很方便的改變每個工作臺的加工程式，減少加工錯誤的機率。



**調整機能**  
 讓操作者不會因為機種不同而必須記憶許多KEEP RELAY，不需再翻閱操作手冊即可簡易的修改KEEP RELAY。



**旋轉軸快速開關**  
 拆卸旋轉軸時，不需在修改參數，只需切換ON/OFF即可輕易的讓機器完成加工的準備。



**DMV-800**  
 動柱型立式綜合加工機



**PT-128A**  
 龍門綜合加工機



**DMH-500**  
 臥式綜合加工機



# MCV-1020A



**大立機器工業股份有限公司**  
 41357 台中市霧峰區南勢里豐正路工業巷3號  
 電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567  
 E-mail: local.sale@dahliah.com.tw  
 Http://www.dahliah.com.tw



021-D2-00-011

1000\_08\_2018

精湛的技術 • 傑出的產品

# DAHLIH®

## 立式綜合加工機

精湛的技術 • 傑出的產品

# DAHLIH®

## 立式綜合加工機

### 品質與效率的完美的解決方案

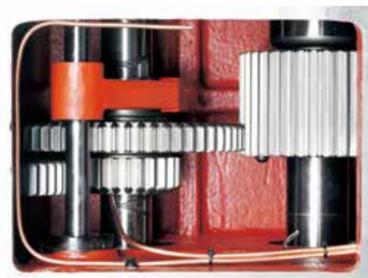
- 秉持大立公司一貫精雕細琢的造機理念。
- 機器主結構均經過先進的有限元素分析設計，展現最佳結構剛性與精度。
- 整體機械結構高剛性，確保長期精度與剛性。
- 主軸環噴設計，提供最佳的刀具與工件冷卻效果。
- 主軸搭配全齒式傳動，提供優異之切削能力。
- 高剛性、高精度、低震動、低噪音，安裝維護簡易。



# MCV-1020A

# 卓越 剛性、穩重、長期精度 是大立MCV-1020A 的最佳寫照

- 所有機械主鑄件均採用高剛性鑄鐵，確保最佳的結構穩定性。
- 立柱、底座及鞍座為箱形結構，配合合理化的筋骨強化設計，除了提昇結構剛性，並將熱變形降到最低程度。
- 立柱採用對稱性及優異的平衡設計，展現獨特的加工精度。
- 三軸滾珠螺桿經預拉處理，有效抑制熱變形問題。



## 優異的主軸傳動系統

- 主軸傳動系統採用全齒式二段變速(高低速範圍)，提供高扭力輸出，切削性能優異。
- 主軸高、低速運轉精度高。



## 精密主軸頭

- 可加裝主軸通孔冷卻系統，適深孔鑽孔作業。
- 排屑容易，廣域的主軸轉速範圍，適合各種加工需求。
- 主軸採用浮動式打刀設計，有效延長軸承使用壽命。
- 主軸頭為箱形結構體，剛性佳。



## 先進CNC控制器

本機可配備發那科(Fanuc)，海德漢(Heidenhain)或其它品牌CNC控制器。

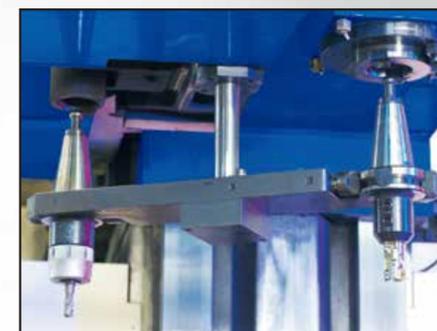


## 高剛性結構體

- ★機器主結構均經過先進的有限元素分析設計，展現最佳的結構穩定性與剛性，行程速度快，重量輕。
- ★滾珠螺桿經預拉處理，將熱變形降到最低程度。
- ★底座、鞍座與立柱結構採用山型肋骨強化，力流線最短，有效避免肋骨受力變形，並確保最佳機體剛性。

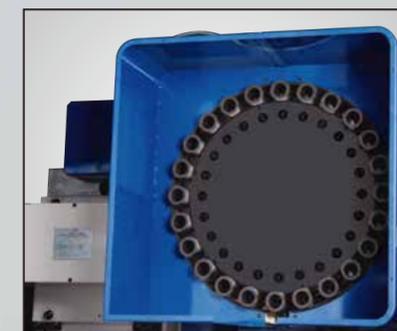


# 顯赫的技術背景 完美品質風範，綜合加工機的最佳選擇！



## 凸輪式刀庫

- 凸輪式刀庫採用圓筒凸輪驅動，換刀快速，動作性能可靠。選刀方式為任意式選刀。
- 刀庫安裝在機器側面，可避免與工件干涉，以及確保刀具之清潔。



## 氮氣配重(選擇配備)

- 創新設計的氮氣配重平衡系統，採用蓄壓器組件，不需額外動力系統。
- 不需使用液壓動力系統。
- 無噪音、動作平穩、無共震，提高工作效率。
- 伺服參數調整簡易。



## 主軸環噴

主軸環噴冷卻設計，可迅速排除刀具及工件之熱量，有效提昇加工精度。



## 打刀裝置

- 打刀裝置具緩衝功能，除了可避免換刀時主軸及軸承受損，並可延長主軸使用壽命。
- 打刀動作採用油壓缸致動，提昇換刀效率。



## 電控箱熱交換器

高性能熱交換器，提供電控箱內部之常溫控制。可保護電子元件、控制器及馬達驅動器。



## 主軸冷卻器

主軸冷卻器確保高速精密加工性能，並可避免主軸振動及熱變形問題。



## 工作燈

本機配備防水式工作燈，提供加工區域的最佳照明亮度。工作燈光線柔和，不刺激操作者眼睛。

## 全系列選購配備 發揮更強勁，更高效加工



自動刀長量測裝置(大立制)



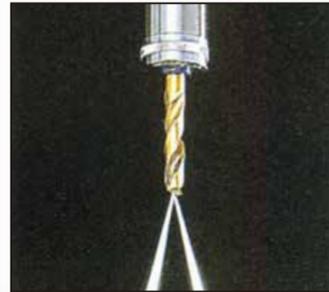
自動刀長量測裝置(雷泥秀或波龍)



自動工件量測裝置



沖屑裝置



主軸貫穿冷卻裝置(不含刀具)



第四軸控制

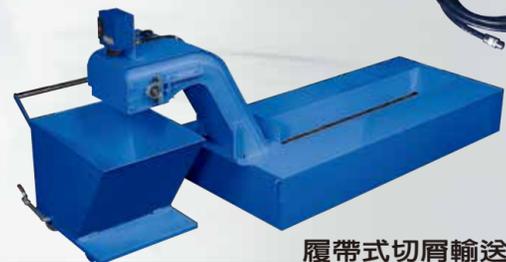


切削液及空氣噴槍



上仰式切屑輸送器

切屑形式	材質	履帶式切屑輸送器	上仰式切屑輸送器
金屬屑		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
鑄鐵屑		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
鋁捲屑		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
鋁屑		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
非金屬屑		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



履帶式切屑輸送器

### 規格：

型式	UNIT	MCV-1020A
工作台		
工作台面積	mm (inch)	1250 x 660 (49.21 x 25.98)
T型槽 (寬度 x 槽數)	mm (inch)	18 x 5 (0.71 x 5)
工作台最大負荷	kg (lbs)	1000 (2200)
行程		
左右行程(X)	mm (inch)	1020 (40.16)
前後行程(Y)	mm (inch)	550 (21.65)
主軸頭上下行程	mm (inch)	560 (22.05)
主軸鼻端至工作台面距離	mm (inch)	150-710 (5.91-27.95)
軸心至機柱前面距離	mm (inch)	600 (23.62)
主軸		
主軸端孔斜度		N.T. 40 / N.T. 50
主軸轉速	R.P.M.	60~6000
主軸速度變換數		二段齒輪式
進給		
切削進給	mm/min (inch/min)	10000 (394)
快移速度	m/min (inch/min)	30/30/18 (1181/1181/708)
最小輸入增量	mm (inch)	0.001 (0.0001)
自動換刀裝置		
刀具刀把型式		B.T. 40      B.T. 50
刀庫儲存容量	Tools	24
最大刀徑x長度	Ø x mm (inch)	76 x 300 (2.99 x 11.81) / 105 x 300 (4.13 x 11.81)
最大刀具重量	kgw (lbs)	7 (15.4) / 15 (33.1)
最大刀徑(相鄰刀空刀)	Ø mm (inch)	150 (5.91) / 200 (7.87)
選刀方式		任意式
馬達		
主軸驅動馬達	30分額定 Kw (HP)	7.5 (10) / 11 (14.7)
驅動馬達	X,Y,Z軸 Kw (HP)	2.5 (3.4), 2.5 (3.4), 3.0 (4.0)
機械重量、佔地、裝箱		
占地面積	mm (inch)	3575x4000(140.75x157.48)
機器淨重	Kg (lbs)	8000 (17600)

本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

### 標準附件：

- 熱交換器
- 移動式手動脈波產生器
- 全密閉式護罩
- RS-232介面
- 自動斷電功能
- 三色警示燈
- 自動潤滑裝置
- 工作燈
- 工具及工具箱
- 預備保險絲
- 迴轉式控制面板
- 主軸冷卻器
- 剛性攻牙
- 床台螺旋式切屑輸送器

### 選購附件：

- 上仰式切屑輸送器及切屑車
- 履帶式切屑輸送器及切屑車
- 第四軸控制
- 主軸貫穿冷卻裝置附過濾器
- 護罩沖屑裝置
- 自動刀長量測裝置
- 自動對心裝置
- 滾珠導螺桿中空油冷
- 凸輪式換刀(BT40-30/40刀選配)

