

精湛的技術 • 傑出的產品
DAHLIH®

立式綜合加工機

MCV-720
立式綜合加工機

DMV-800
動柱型
立式綜合加工機

PT-128
龍門綜合加工機

MCH-630
臥式綜合加工機

MCV-1450



大立機器工業股份有限公司
41357台中市霧峰區南勢村豐正路工業巷3號
電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567
E-mail: local.sale@dahliah.com.tw
Http://www.dahliah.com.tw



021-D2-00-013

MCV-1450

精湛技術的產品，是**精密**、**高效率**加工的競爭利器！



本機兼具高剛性、高精度的立式綜合加工機，性能穩定。目前更是工具機市場上的暢銷機種。無論是精密模具加工、中型工件加工，或是汽、機車零件加工等，是一部最理想的選擇。

大立**MCV-1450**的非凡價值，建立在本機所擁有的獨特性能，整體機械結構極穩重，確保最佳結構剛性與精度。四軌式底座，對於大型工件提供最穩固的支撐。配重平衡系統，採用特殊氮氣設計，保證行程動作最穩定。

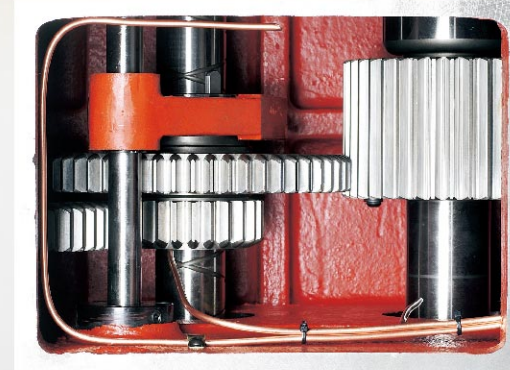


立 式 綜 合 加 工 機

兼具力道，高剛性及完美精度的綜合加工機！

高剛性，結構穩重，精度穩定！

- ★本機主結構鑄件均採用高剛性鑄鐵，確保最佳的結構穩定性。
- ★立柱、床台及鞍座配合合理化的肋骨強化設計，除了提昇結構剛性，並將熱變形降到最低程度。
- ★床台為方形四硬軌構造，對重型工件提供穩固的支撐。
- ★三軸滾珠螺桿經預拉處理，有效抑制熱變形。



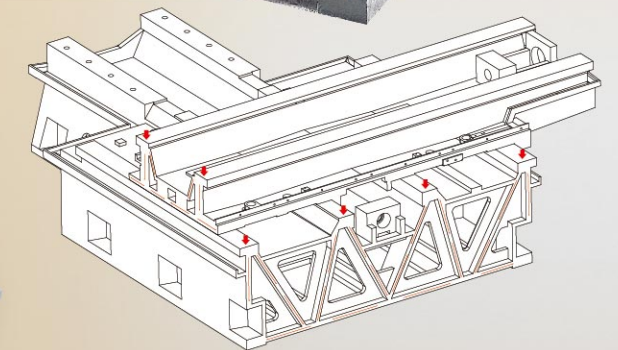
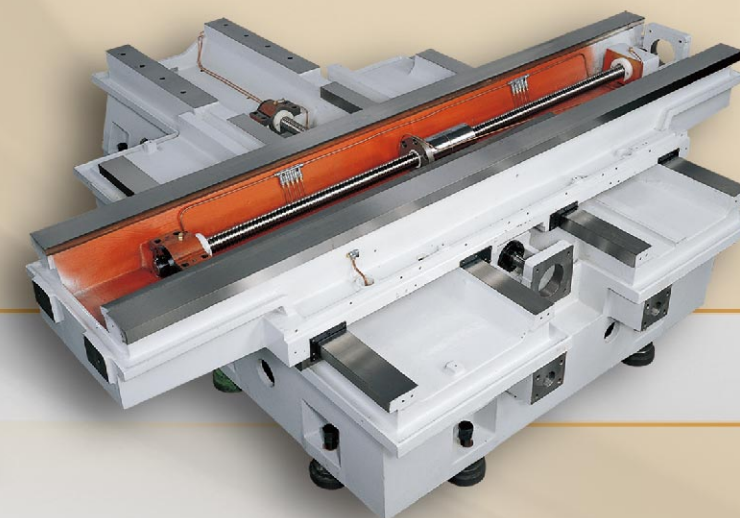
優異的主軸傳動系統

- ★主軸傳動系統採用全齒式二段變速，提供高扭矩輸出，切削性能優異。



精密主軸頭

- ★可加裝主軸貫穿冷卻系統，適合深孔鑽作業。
- ★廣域的主軸轉速範圍，適合各種加工需求。
- ★主軸採用浮動式打刀設計，有效延長軸承使用壽命。
- ★外殼為箱形結構體，剛性佳。
- ★特殊設計長鼻端主軸，適合使用較短刀具。



高剛性結構體

- ★主結構件經過先進的有限元素分析設計，展現最佳的結構穩定性與剛性，行程速度快，重量輕。
- ★床台與鞍座結構採用山型肋骨強化，力流線最短，確保最佳機體剛性。
- ★立柱採用對稱及優異的平衡設計，展現獨特的加工精度。

完整的技術背景，完美的品質風範 是立式數控銑床的最佳選擇！



切屑螺桿

機械加工中，切屑經強力沖屑落至切屑螺桿，再輸送至切屑輸送機排出機外。有效清除切屑，避免切屑之熱影響結構精度並可隨時保持工作區域之清潔。



打刀裝置

- » 打刀裝置具緩衝功能，除了可避免換刀時主軸及軸承受損，並可延長主軸使用壽命。
- » 打刀動作採用油壓驅動，穩定、確實。

氮氣配重

- » 配重平衡系統，採用蓄壓器組件，不需額外動力系統。
- » 無噪音、動作平穩、無共震，提高工作效率。
- » 伺服參數調整簡易。



先進CNC控制器

- » 本機可配備發那科(Fanuc)，海德漢(Heidenhain)，或其他品牌CNC控制器。



主軸冷卻器

確保高速精密加工性能，並可抑制主軸溫昇熱變形。



電控箱熱交換器

高性能熱交換器，提供電控箱內部之常溫控制。可保護電子元件、控制器及馬達驅動器。



DAHLI

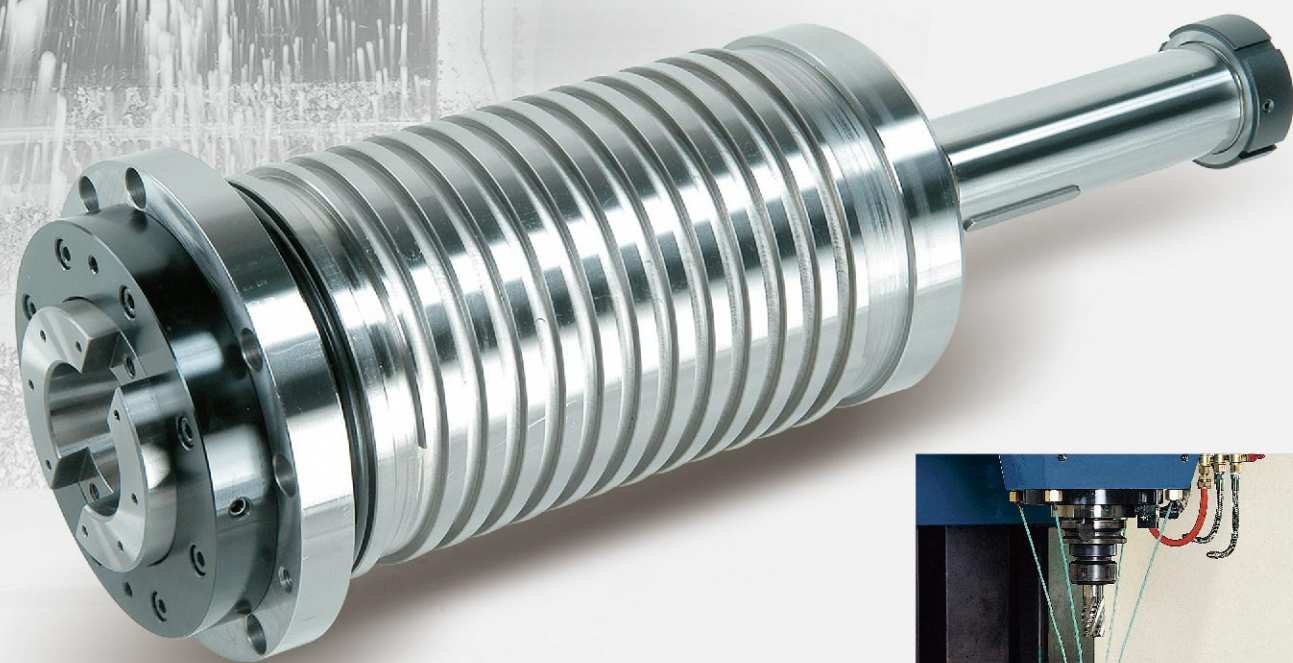
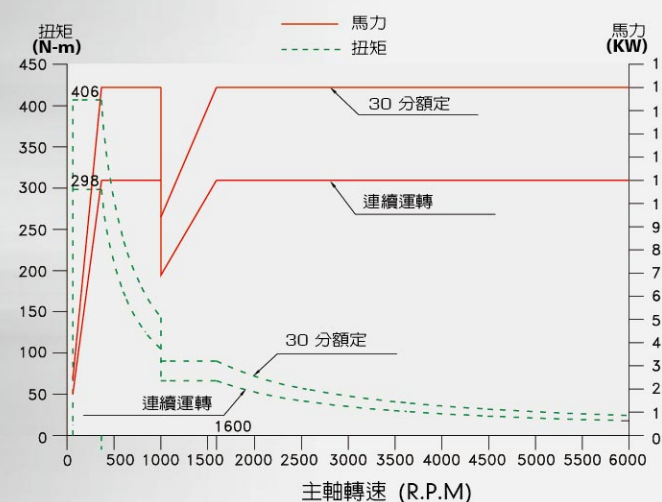
高剛性，精密主軸 轉速6,000 RPM



高速！高精度！

- 主軸傳動機構具有二段轉速範圍。在低速檔，提供全馬力及高扭矩輸出，適合重切削。在高速檔，適合高速切削作業。
- 主軸採用密軸承，降低變形量確保主軸精度。

主軸馬力 / 扭矩曲線圖 (6,000 RPM)



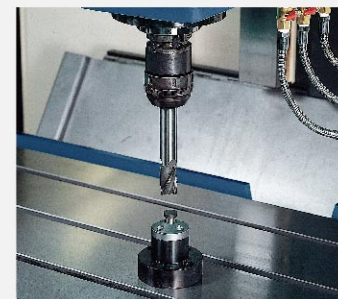
主軸環噴

環噴冷卻設計，可迅速排除刀具及工件之熱量，有效提昇加工精度。

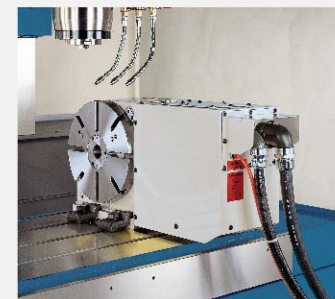


全系列選購配備 發揮更強勁、更高效率加工

選購配備



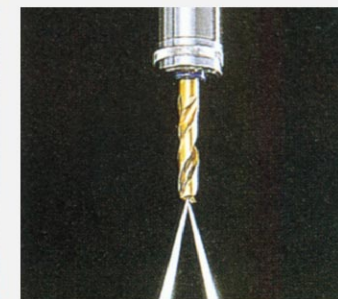
自動刀長量測裝置



第四軸控制



第四軸接線盒



主軸貫穿冷卻裝置 (不含刀具)



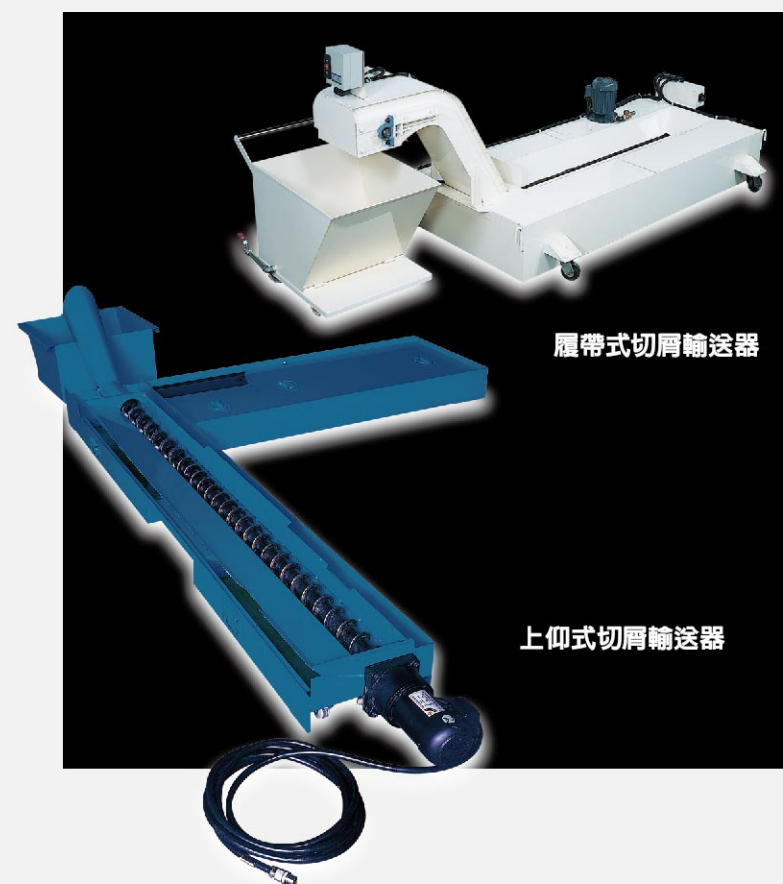
沖屑裝置



深孔鑽 (不含刀具)



切削液及空氣噴槍



履帶式切屑輸送器

上仰式切屑輸送器

切屑形式	材質	鋼帶切屑輸送器	螺旋式切屑輸送器
金屬屑		☒	☒
鑄鐵屑		☐	☒
鋁捲屑		☒	☐
鋁屑		☐	☒
非金屬屑		☒	☒

規格：

型式			MCV-1450	MCV-1450B
工作台				
工作台面積	mm (inch)		1,600 x 800 (62.99 x 31.5)	
T型槽（寬度 x 槽數）	mm (inch)		22 x 5 (0.87 x 5)	
工作台最大負荷	kgw (lbs)		2,000 (4,400)	
行程				
左右行程(X 軸)	mm (inch)		1,450 (57.09)	
前後行程(Y 軸)	mm (inch)		750 (29.53)	
主軸頭上下行程(Z 軸)	mm (inch)		750 (29.53)	
主軸鼻端至工作台面距離	mm (inch)		200-950 (7.87-37.4)	
軸心至機柱前面距離	mm (inch)		850 (33.46)	
主軸				
主軸端孔斜度			N.T. 50	N.T. 40
主軸轉速	R.P.M.		45-4,500	8,000(10,000)
主軸速度變換數			二段齒輪式	無段變速
進給				
切削進給	mm/min (inch/min)		10,000 (393.7)	
快移速度	m/min (inch/min)		20/20/12 (787/787/472)	
最小輸入增量	mm (inch)		0.001 (0.0001)	
自動換刀裝置				
刀把型式			BT 50	BT 40
刀具儲存容量	刀具		30	30
最大刀徑 x 長度	Ø x mm (inch)		110 x 350 (4.3 x 13.8)	76 x 300 (3.0 x 11.8)
最大刀具重	kgw (lbs)		15 (33)	7 (15.4)
最大刀徑（相鄰刀空刀）	Øxmm		200	-
選刀方式			任意式	
電動機				
主軸驅動馬達	連續運轉	Kw (HP)	11 (15)	
	30分額定	Kw (HP)	15 (20)	
伺服驅動馬達	X, Y, Z 軸	Kw (HP)	4.0 (5.4), 7.0 (9.4), 3 (4)	
機器重量、佔地、裝箱				
佔地面積	mm		6,200 x 5,750	
	inch		(244.09 x 226.38)	
機器淨重	Kgw (lbs)		14,500 (33,880)	

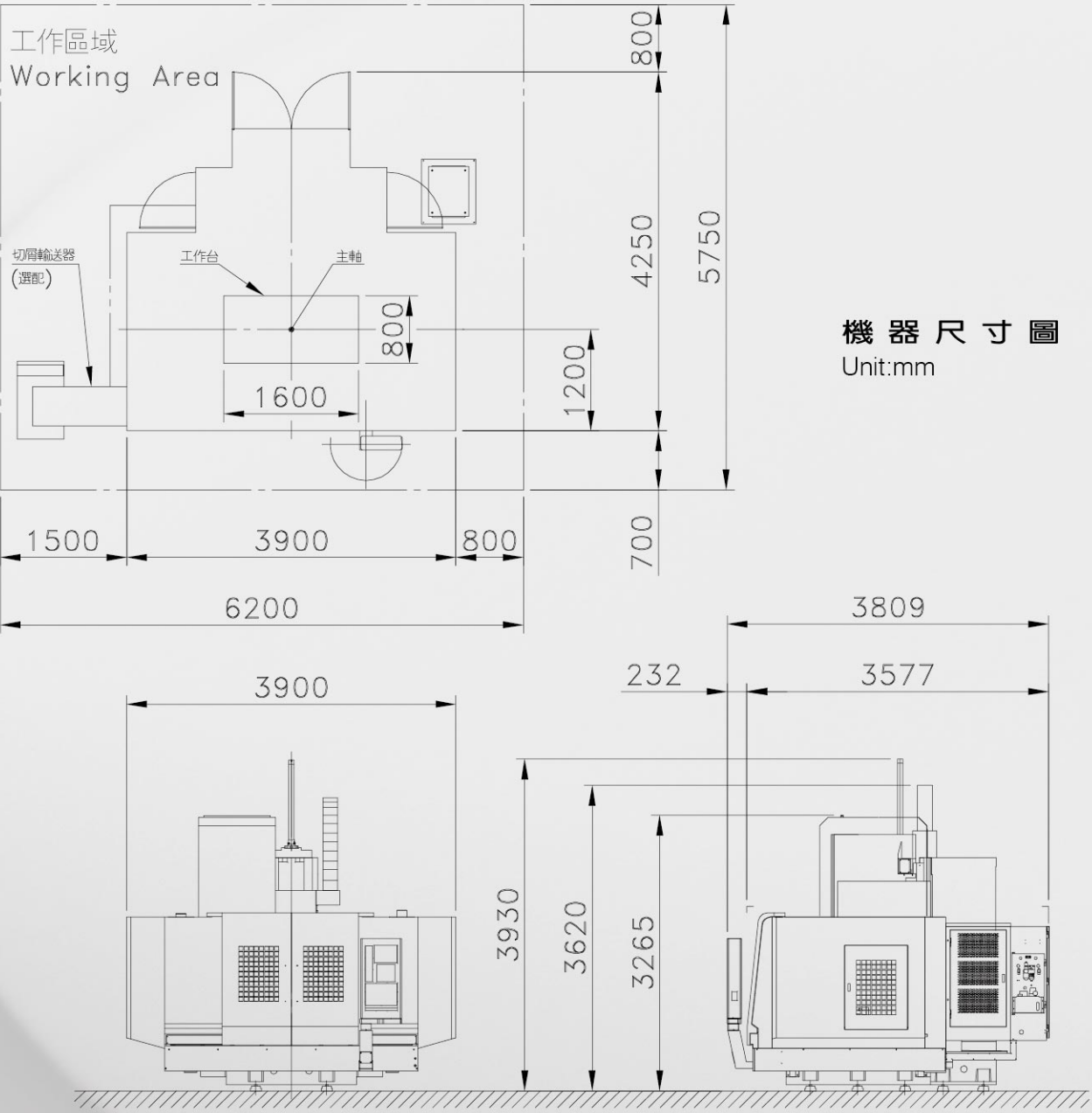
本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

標準附件：

- 熱交換器
- 移動式手動脈波產生器
- 環噴裝置
- 螺旋式切屑輸送器
- 半密閉式護罩
- RS-232介面
- 自動斷電功能
- 警示燈
- 自動潤滑裝置
- 工作燈
- 工具及工具箱
- 預備保險絲
- 落地式控制面板
- 主軸冷卻器
- 剛性攻牙

選購附件：

- 全密閉式護罩
- 履帶式切屑輸送器
- 上仰式切屑輸送器
- 迴轉工作台及第四軸控制
- 第四軸接線盒
- 深孔鑽
- 主軸貫穿冷卻裝置附過濾器
- 沖屑裝置
- 自動刀長量測裝置
- 自動對心裝置
- 凸輪式換刀(40刀)
- 吊桿式操作面板



機器尺寸圖
Unit:mm

工作台



T型槽

