

MCH-630

MCV-720

臥式綜合加工機

MCV-1020A

MCH-1250

MCV-1020BA

MCV-1200

MCV-1250

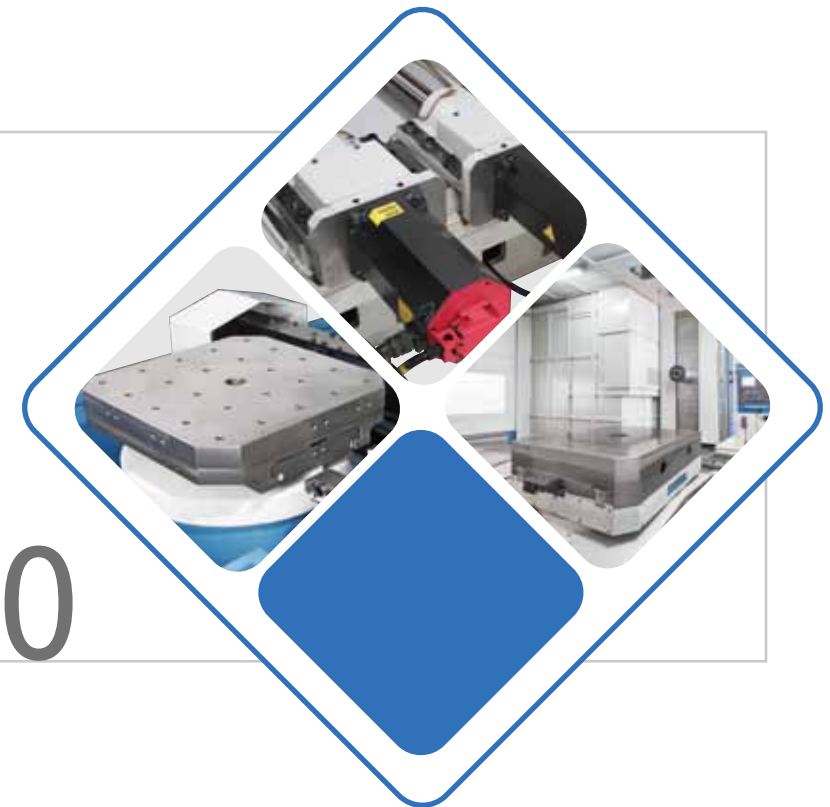
MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213



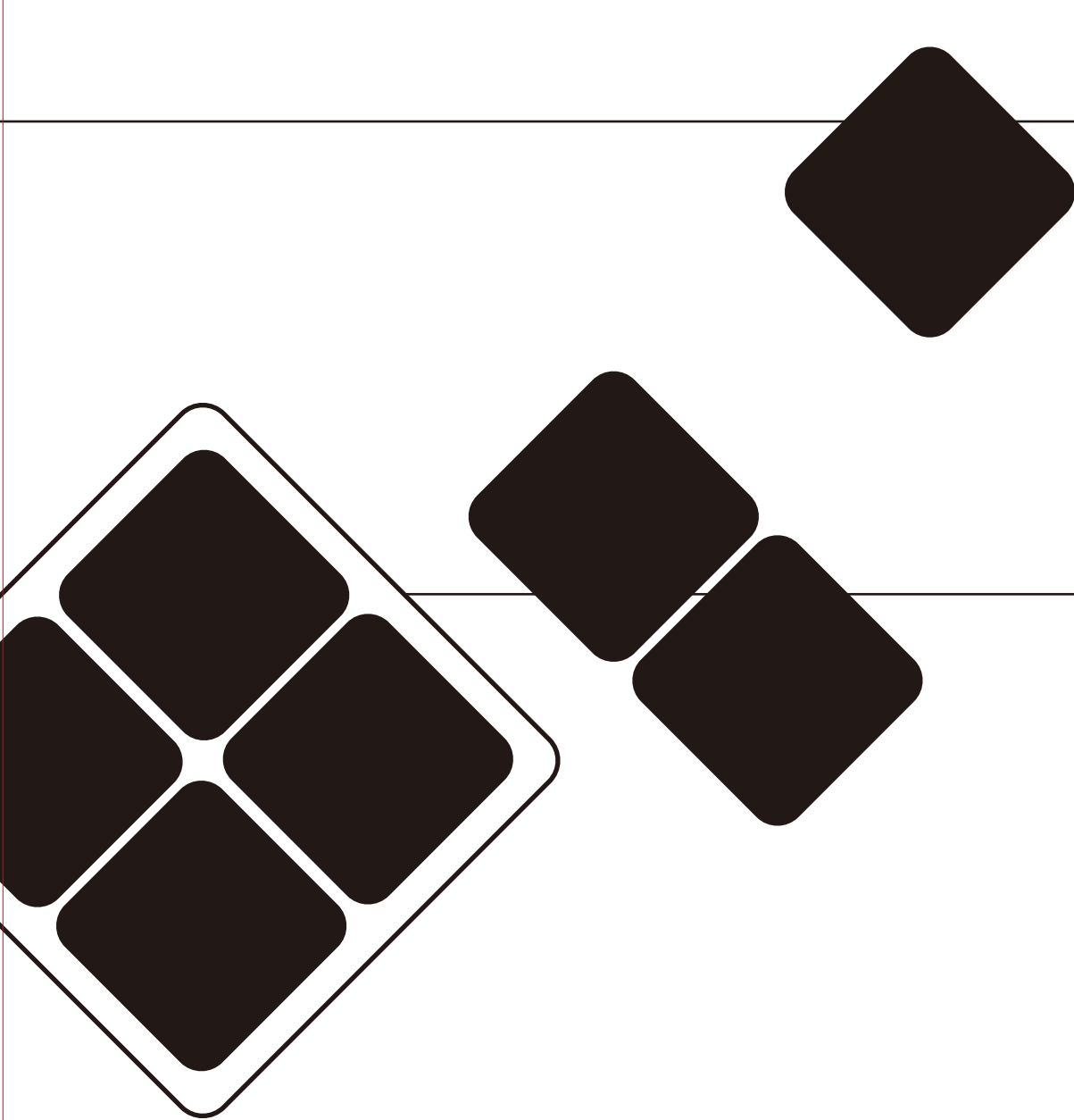
大立機器工業股份有限公司
41357台中市霧峰區南勢村豐正路工業巷3號
電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567
E-mail: local.sale@dahlih.com.tw
Http://www.dahlih.com.tw



021-D2-00-027

1000.02.2015

精湛的技术 • 傑出的產品
DAHLIH®

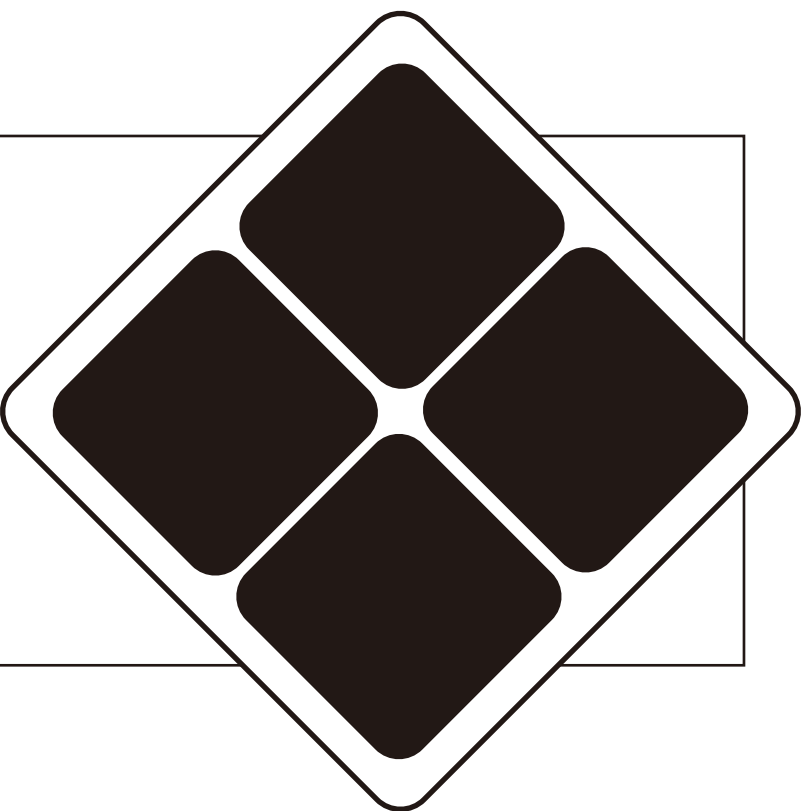


大立機器工業股份有限公司

MCH-630

MCV-720

MCV-1020A



MCV-1020BA

MCV-1200

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213

精湛的技術 • 傑出的產品
DAHLIH®

超大加工能力！

加工效率與精度的新典範！

MCH-1250

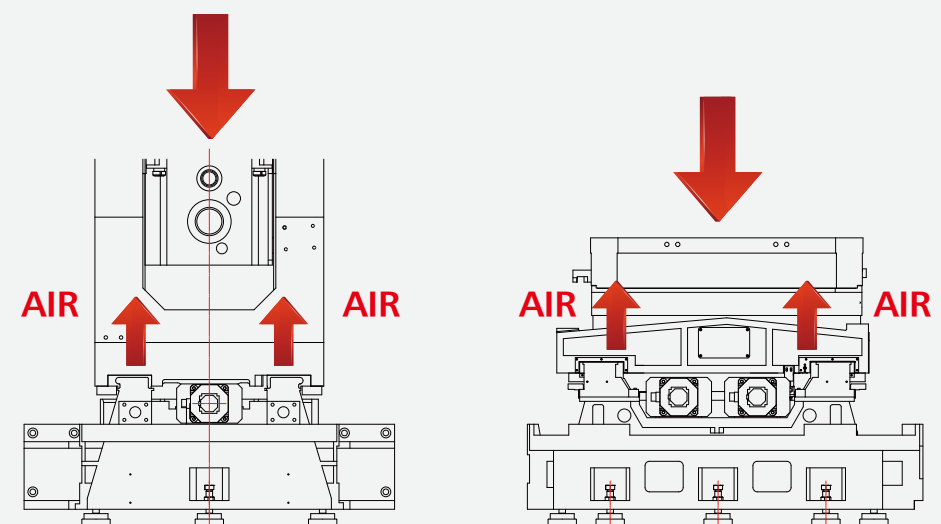
臥式綜合加工機
高速密加工的完美融會

- » X,Y,Z軸行程：1800×1500×1300 mm
- » 三軸全硬軌，重切削穩定性優異。
- » X,Y,Z軸均採用雙驅動系統。
- » 3,500 rpm 齒輪式主軸。
- » 浮動式旋轉工作台。
- » 半浮動式立柱/鞍座進給。
- » 三軸光學尺（標準配件）。



穩重的結構設計

大立MCH-1250臥式綜合加工機，以獨特的結構設計，徹底呈現在重切削時的非凡剛性、穩定性與抗震能力。



立柱、鞍座，半浮動式進給

- » 立柱與鞍座進給採用氣壓輔助半浮動式設計，可大大降低移動時之摩擦力，使移動更輕巧順暢。
- » 無黏滯現象，也可有效減少滑到面之Turcite-B之摩擦力。



動柱

- » 立柱結構為雙層壁設計，配合大跨距之硬軌滑道，在切削時更凸顯獨特的穩定性。

三軸全硬軌

- » X,Y,Z軸為全硬軌設計，提供結構支撐之最佳穩定性，並且將震動降到最小程度。

滾珠螺桿定預拉處理

- » 精密滾珠螺桿經定預拉處理，大幅減少螺桿熱變形，進而確保定位精度。

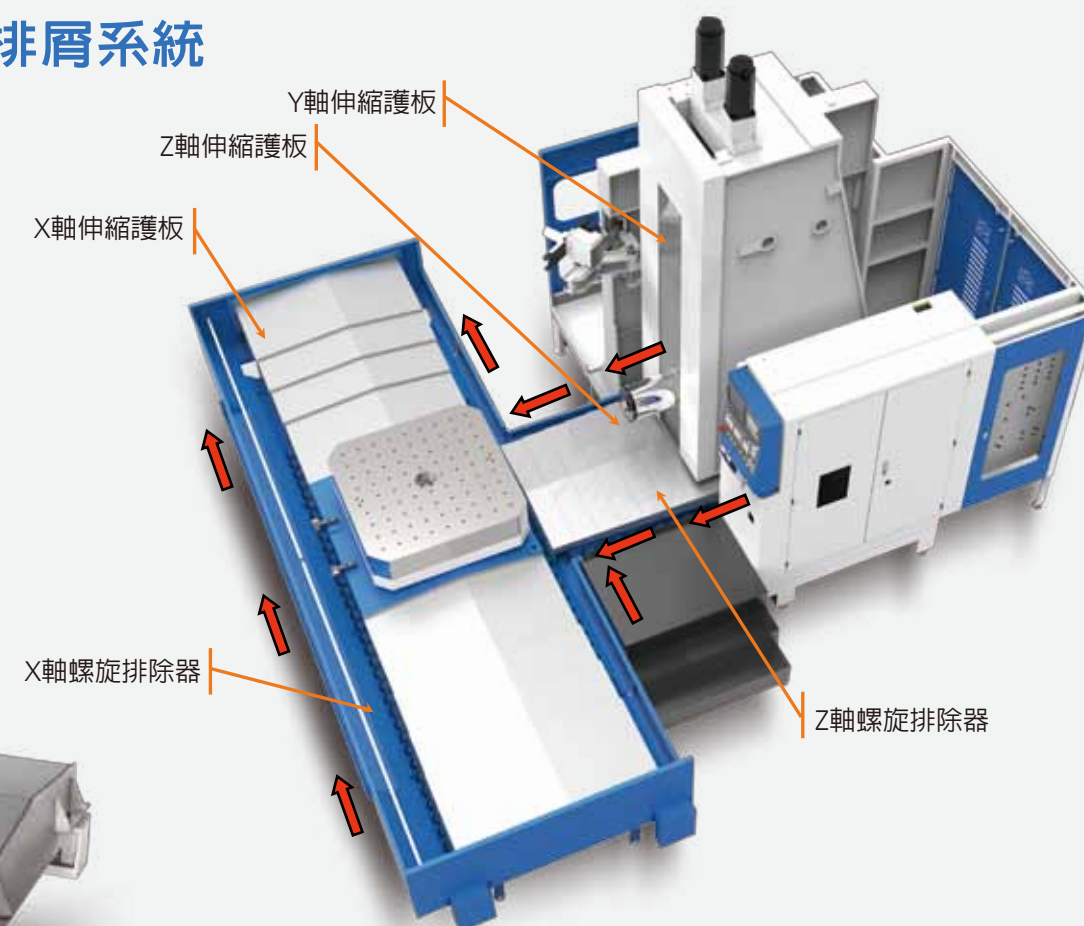
X,Y,Z軸光學尺

- » X,Y,Z軸配置光學尺，提供閉迴路回饋控制功能。使三軸達到最佳定位精度。

最低熱變形

- » 體結構均採用對稱性設計，有效抑制溫升所導致的熱變形。

排屑系統

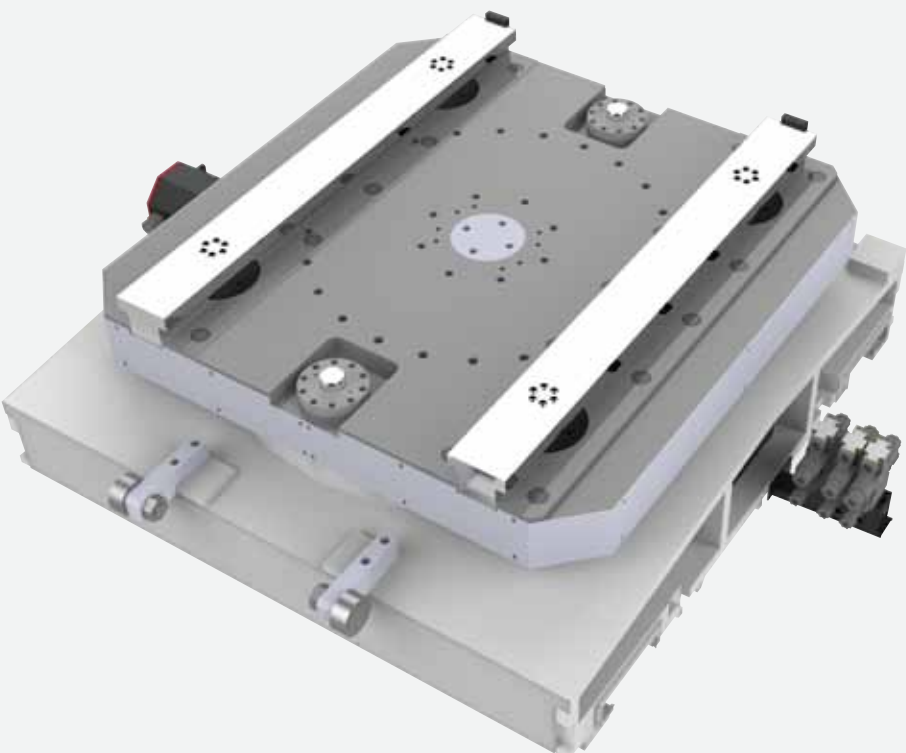


X,Y,Z軸雙驅動系統

- » X,Y,Z軸採用雙伺服馬達驅動雙滾珠螺桿，除了可提升伺服控制慣量，並可確保軸位移之穩定性與精度。

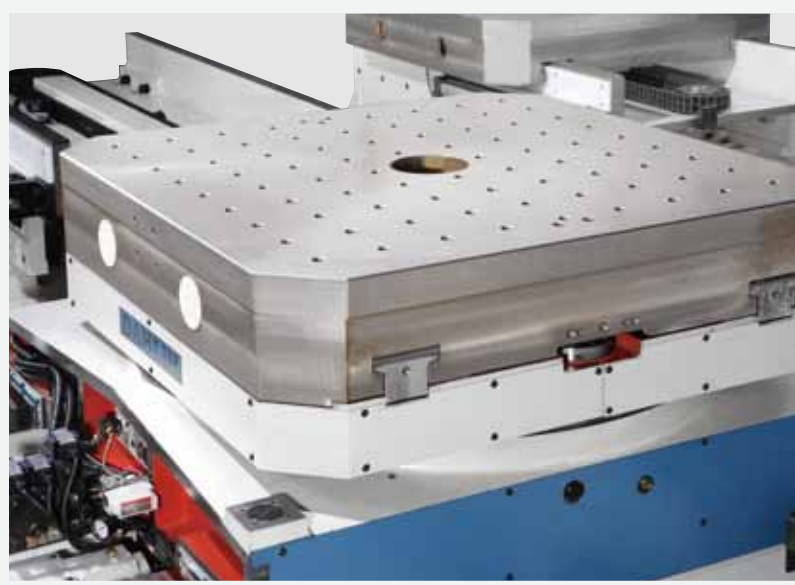
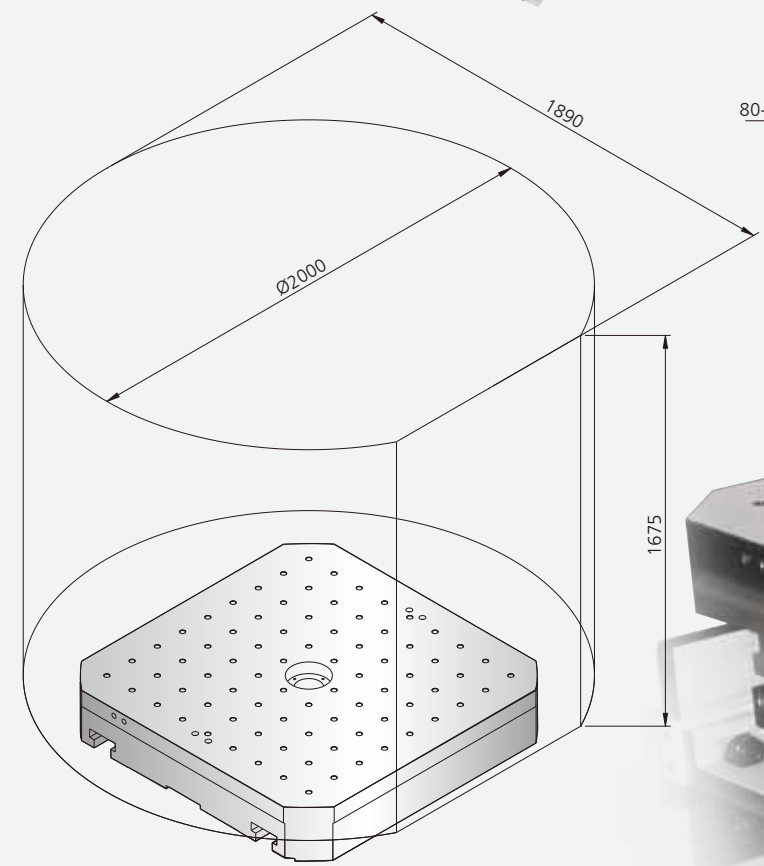
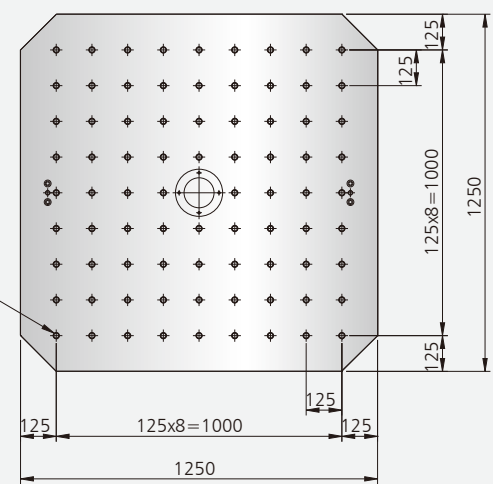


工作台交換



B軸工作台交換定位

- » 工作台定位於20個定位平面
搭配定位銷及4個油壓缸，提
高工作台面精度。



伺服驅動

旋轉工作台(B軸)

- » 工作台迴轉採用伺服馬達驅動，配合三片
式離合齒定位，角度分割精準。
- » 採用直接承載設計，大幅提高載重能力。

工作台分割精度

- » 標準最小分度單位1度。
- » 0.001度連續分度為選購配備。

自動交換工作台

- » 使用馬達帶動鏈條，將工作台推入拉出。工作台採固定式，
並搭配工作平台，方便上下料。



主軸齒輪箱傳動

3,500RPM齒輪式主軸

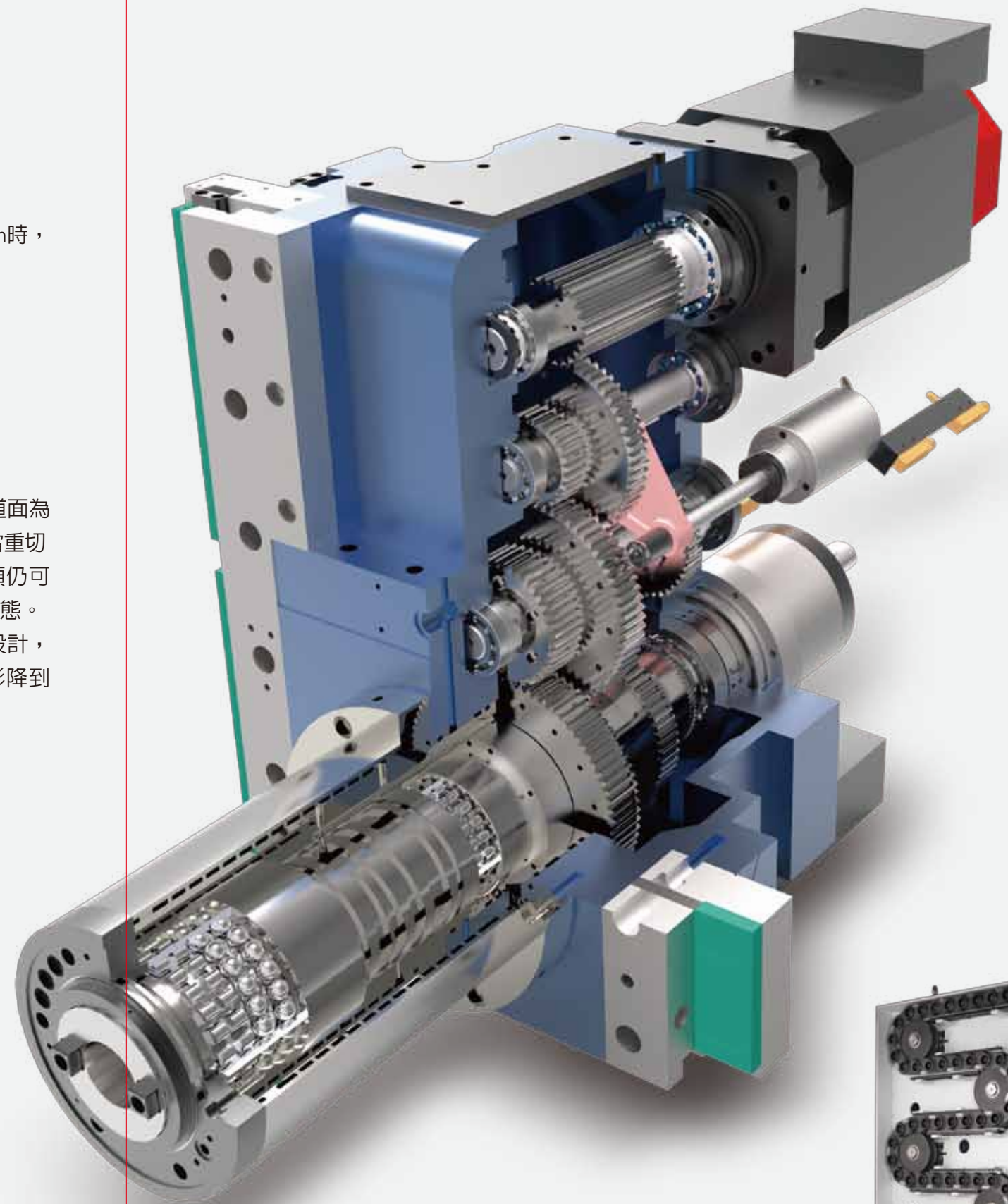
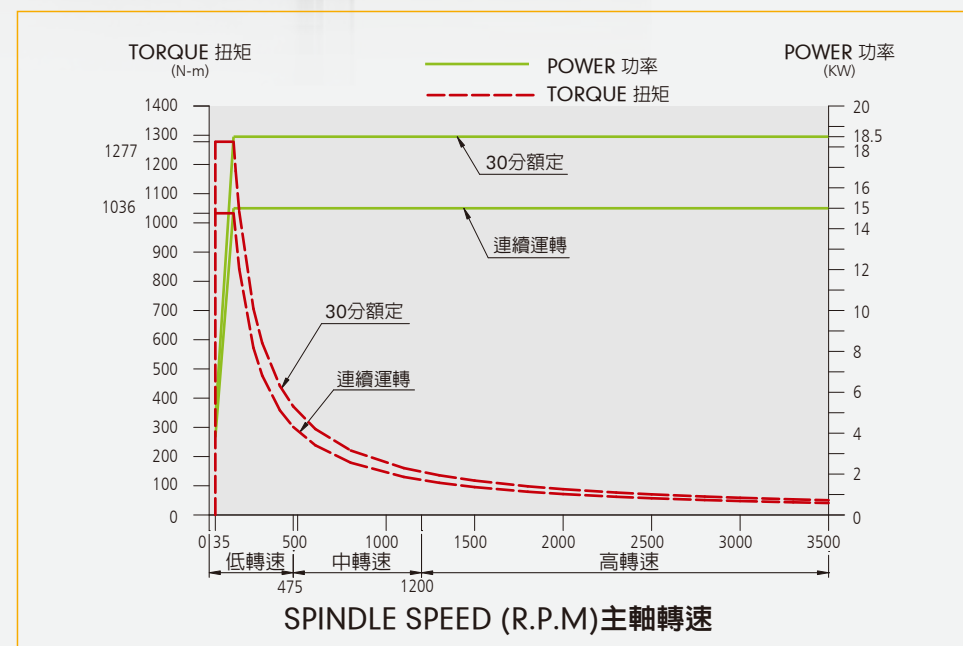
- » 主軸配置 $\varnothing 120$ mm NN型雙列滾珠軸承。傳動採用齒輪式，並提供三段換擋功能。在135 rpm時，可達到132.7 kgf-m的大扭力輸出，適合重切削加工。
- » 主軸及傳動齒輪採用強制冷卻，可降低溫升，確保加工精度。



高剛性主軸頭

- » 主軸頭與立柱軌道面為內包式6面接觸，當重切削加工時，主軸頭仍可維持在最穩定的狀態。
- » 主軸頭為對稱式設計，可將主軸頭熱變形降到最低。

主軸馬力 / 扭力曲線圖



鏈條式刀庫

60刀標準配備 / 90刀,120刀選購配備

- » 刀庫採用伺服馬達驅動，旋轉快速，定位精準。
- » 有預備位置可預選刀具，節省換刀時間。
- » 刀庫安裝位置遠離加工區域，可避免切屑或冷卻液污染刀庫。



嚴格精度檢驗



» 採用雷射檢驗分割精度



» 採用雷射檢驗線性位置精度

機器規格、附件、尺寸圖

規格

MODEL	MCH-1250
工作台	
工作台面積	1250 x 1250 mm
最小旋轉角度	5°
工作台至地面距離	1300 mm
最大載重	4000 kgw
行程	
X軸行程	1800 mm
Y軸行程	1500 mm
Z軸行程	1300 mm
主軸鼻端至工作台面距離	350 ~ 1650 mm
主軸中心線至工作台面距離	75 ~ 1575 mm
主軸	
主軸錐孔	N.T. 50
主軸轉速	3500 r.p.m
主軸速度變換數	三檔變速
進給	
X/Y/Z軸切削進給	1~10000 mm/min
X/Y/Z軸快速進給	15 m/min
最小輸入增量	0.001 mm
自動刀具交換裝置	
刀庫容量	60 (90/120) tools
刀具刀把型式	BT50
最大刀具直徑 x 長度	Ø110 x 500 mm
最大刀具重量	20 kgw
隔鄰皆不放刀之最大直徑	Ø245 mm
選刀方式	雙向選刀
馬達	
主軸馬達 (30分鐘 / 連續)	18.5 kw (25 hp) / 15 kw (20 hp)
X軸伺服馬達	3 kw + 3kw
Y軸伺服馬達	3 kw + 3kw
Z軸伺服馬達	3 kw + 3kw
安裝需求	
佔地空間	10600 x 6700 x 4575 mm
機器重量	40,000 kg

本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

» 標準附件

- 1. 主軸冷卻單元
- 2. 空調冷卻機
- 3. 自動交換工作台
- 4. 分離式手動脈波器
- 5. 螺旋式捲屑器
- 6. 睡眠開關
- 7. 警示燈
- 8. 工作燈
- 9. 工具箱
- 10. 履帶式捲屑器附鐵屑車
- 11. X.Y.Z光學尺

» 特別附件

- 1. 刀庫容量: 90 / 120刀
- 2. 主軸中心出水
- 3. 自動刀長量測
- 4. 自動對心裝置
- 5. 0.001° B軸連續分度分割

外型尺寸圖

