

MCV-860

MCV-1060

龍門綜合加工機

MCV-1200

PT-128A

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1680

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213

MCH-630



大立機器工業股份有限公司
41357台中市霧峰區南勢村豐正路工業巷3號
電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567
E-mail: local.sale@dahliah.com.tw
Http://www.dahliah.com.tw



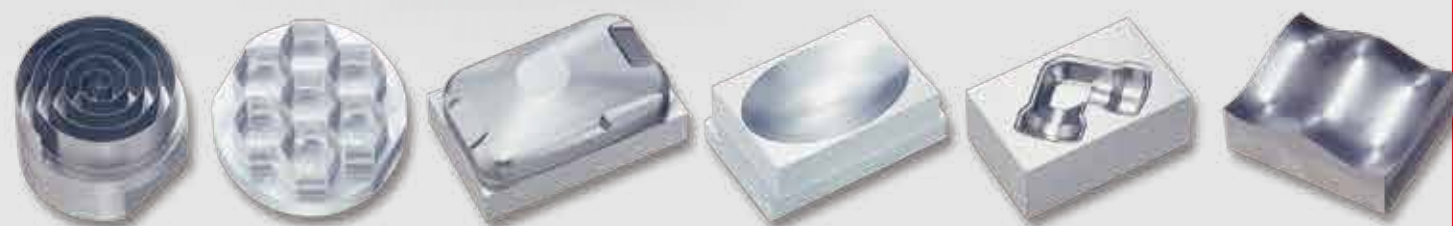
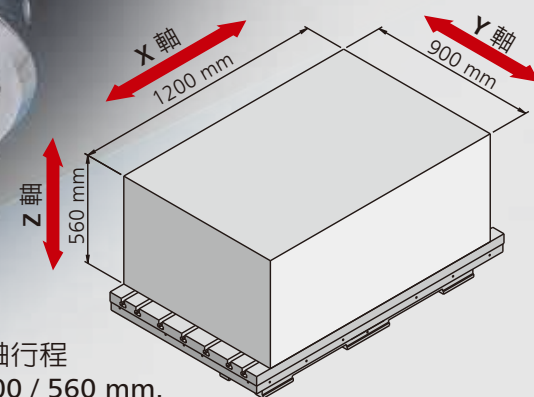
021-D2-00-028

1000, 07, 2018

精湛的技术 • 傑出的產品
DAHLIH®

精度

源自於我們對每一個細小
環節的要求



PT-128A

龍門型綜合加工機

重點特色：

- » 龍門型結構，高速加工極穩定。
- » 12,000 / 15,000 rpm高速直結式主軸。
- » X, Y, Z軸全配置滾柱型線軌，耐荷重能力優異。
- » X, Y, Z軸快速進給率30米/分。
- » 獨創主軸熱補償功能。

適用產業：

- » 航太零件業
- » 複雜模具業
- » 精密零件加工業



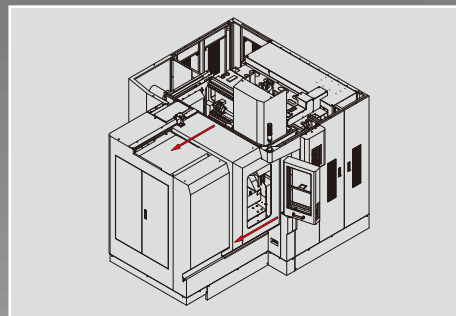
龍門型結構 最佳熱平衡設計

- » 龍門型立柱結構左右對稱，為最佳熱平衡設計。
- » 主結構鑄件均採用高阻尼特性鑄鐵，並經CAE軟體分析，達到完美的結構穩定性與剛性。
- » 主結構鑄件內部以十字形肋骨強化，有效提升機體剛性，並達到結構輕量化之特色。
- » X軸獨立於床台上，Y軸獨立於立柱上，無重疊之負荷。
- » 工作台全行程支撐無懸垂，偏移問題，確保最佳加工精度。
- » 三軸滑道配置線性滑軌，行程穩定順暢，並兼顧高速加工之需求。



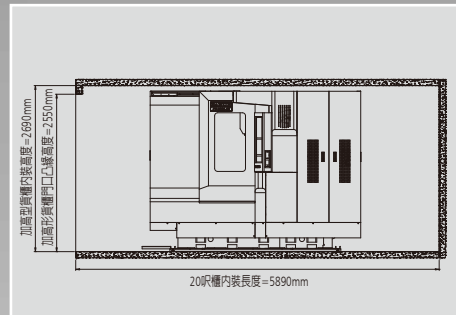
衝錘式主軸頭

- » 頭部採用衝錘式設計，可減少頭部溫昇及懸垂現象。



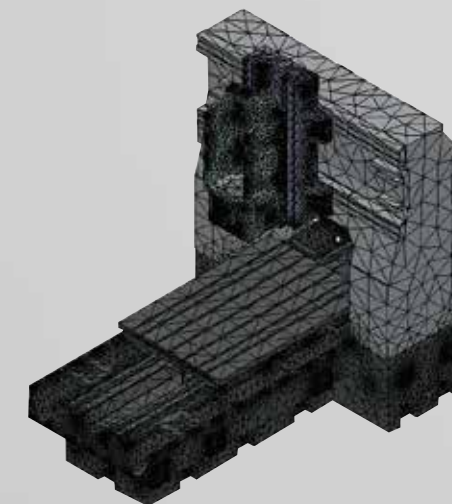
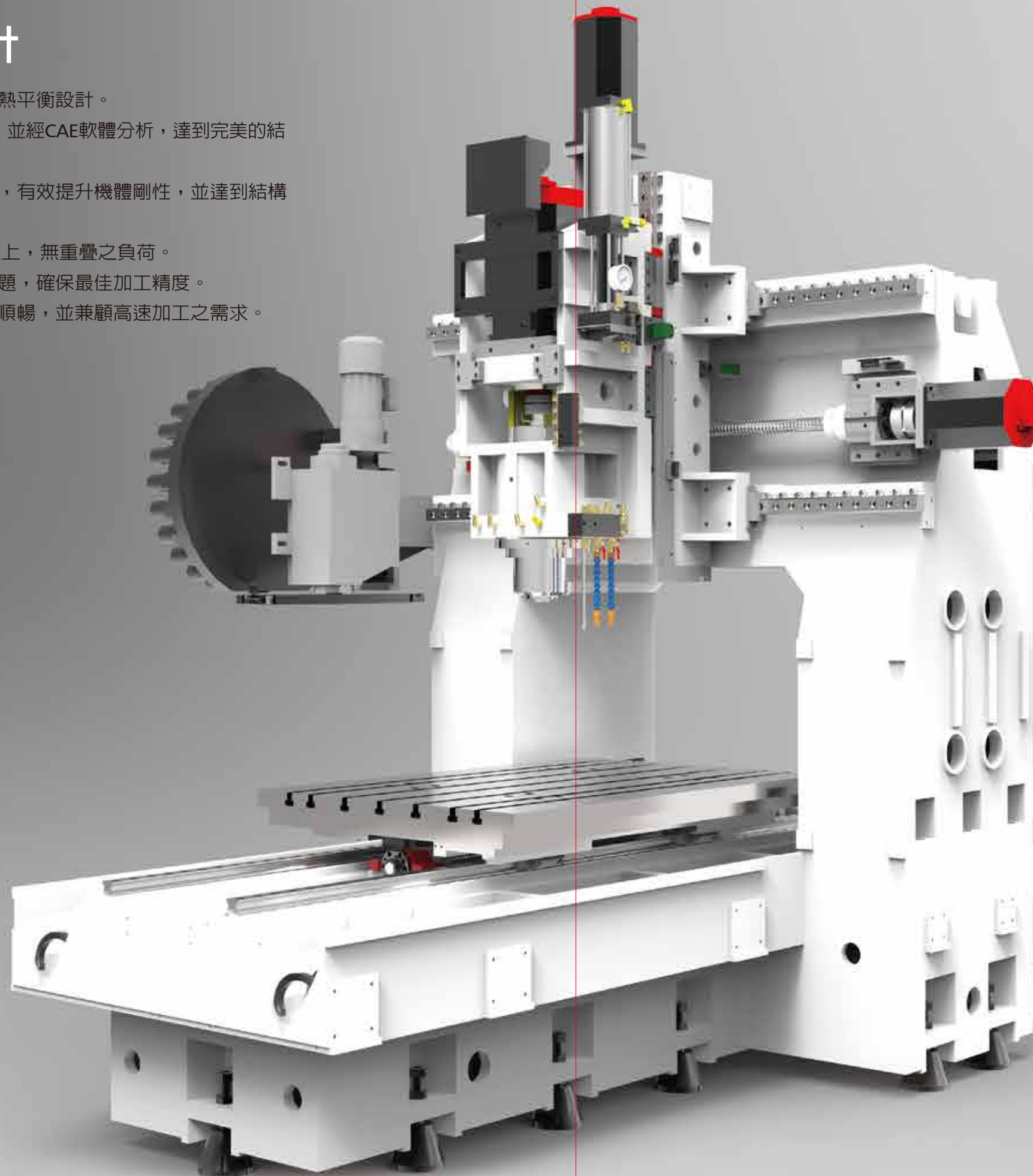
開頂式護罩

- » 機器上方及前方可同時大幅門開設計，方便使用天車裝卸工件。



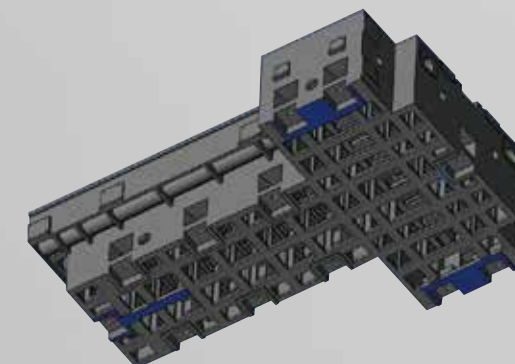
直接裝櫃、節省運費

- » PT-128A三軸機型可直接裝入貨櫃，以節省安運及機器再組裝時間。



有限元素分析

- » 為了確保機械結構剛性及機器使用壽命，主要結構體採用最先進的有限元素分析，以達到最佳化設計。



底座三點支撐

- » 底座結構體採用三點支撐設計，在高速、精密加工時，提供最穩固的支撐特性。



滾珠螺桿中空冷卻（選配）

- » 三軸之滾珠螺桿採用中空冷卻設計，有效避免導螺桿熱變形，提昇進給機構穩定性，以及機器加工精度。



直結式主軸 12,000 / 15,000rpm

成本低、高速直結式主軸
之成本較內藏式主軸便宜

低振動，低噪音

» 無皮帶式主軸在心軸處受到皮帶傳動時側向力的影響，可降低主軸受到傳動側向力引起的振動與噪音，減緩刀具耗損。

安裝方便與維修容易

» 直結式主軸安裝方便，因主軸與馬達是採分離式設計，故維修成本較內藏式主軸低。

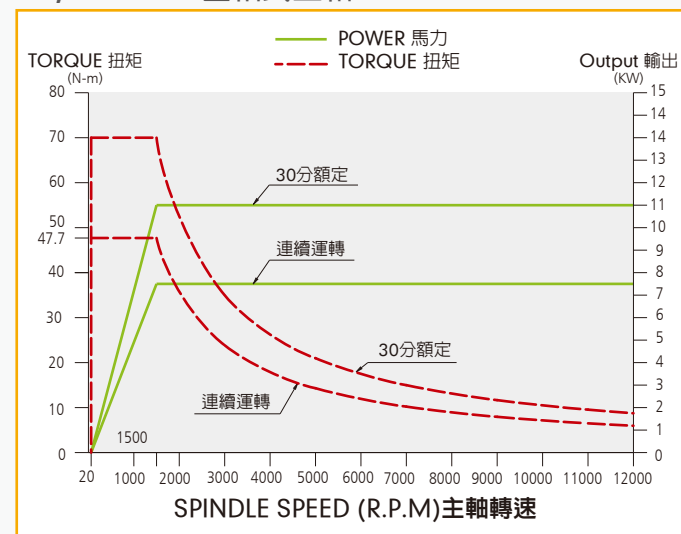
高剛性

» 主軸軸承內徑Ø70 mm，剛性高，可承受重切削。

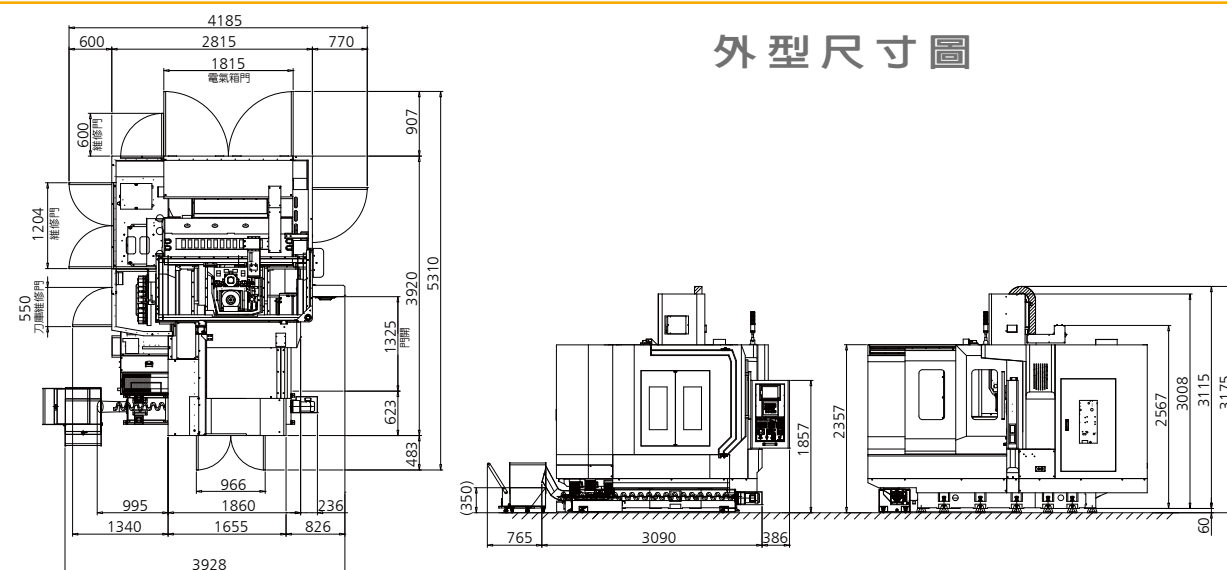
高精度

» 直結式主軸的溫昇與馬達之發熱，對頭部熱變位之影響權重(效應)較皮帶式主軸及內藏式主軸小，所以可確保加工精度之穩定性。

12,000 RPM 直結式主軸



外型尺寸圖



機器規格、附件、尺寸圖

規格

機器型號	PT-128A
工作台	
工作台尺寸	1350 x 900 mm
T型槽(寬 x 槽數 x 間距)	18 x 5 x 125 mm
工作台最大載重	1600 kgw
工作台至地面距離	820 mm
行程	
X軸行程	1200 mm
Y軸行程	900 mm
Z軸行程	560 mm
主軸鼻端至工作台面距離	150~710 mm
雙柱間距離	1040 mm
軌道型式(X.Y.Z軸)	滾柱線性滑軌
X.Y.Z軸傳動	撓性式

進給

快速進給 (X軸 / Y軸 / Z軸) 30 m/min, 30 m/min, 30 m/min

切削進給 1~20000 mm/min

最小進給量 0.001 mm

主 軸

主軸型式	直結式
主軸馬達	α 8/12000i, 11(14.7)
主軸錐孔	N.T.40
主軸轉速	12000 rpm
軸端軸承規格	Ø70 mm
冷卻 / 潤滑方式	油冷卻 / 油脂潤滑

A.T.C系統

刀庫容量	24支
刀具刀柄形式	BBT40
拉柄螺栓形式	瓣爪式45°拉刀頭
最大刀具重量	7 kgw
最大刀具長度	300 mm
最大刀具直徑(鄰刀空)	Ø75 mm (Ø150 mm)
選刀方式	任意選刀

CNC控制器

其他

需求電力	36KVA
氣壓壓力需求(供應量)	6 kg / cm ²
切削油箱容量(總容量 / 實際容量)	300ℓ
機器重量	11000 kgw
機器佔地空間	4185 x 5310 mm

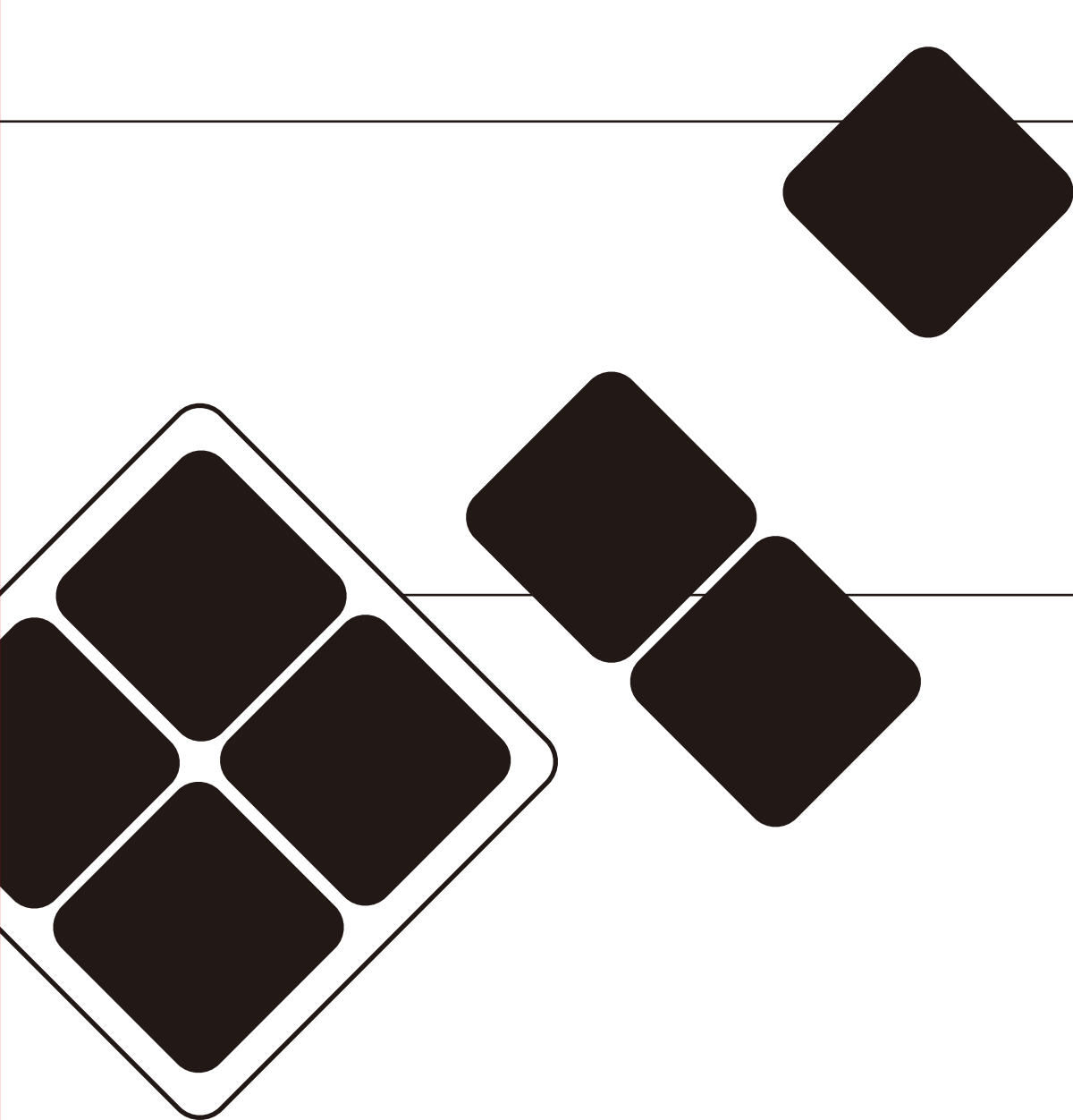
本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

» 標準附件

- 主軸冷卻裝置
- 熱交換器
- 移動式手動脈衝產生器
- 三軸滾柱線軌
- 上仰式切屑輸送器+切屑車
- 警示燈(三層)
- 工作燈
- 切削液及空氣噴槍
- 密閉式護罩
- 工具及工具箱

» 特別附件

- 直結式主軸15,000 r.p.m
- 內藏式主軸15,000 r.p.m
- 內藏式主軸20,000 r.p.m
- 主軸貫穿式切削油系統15, 30, 50, 70 Bars
- 三軸滾珠導螺桿中空冷卻
- 三軸數字尺回饋系統
- 油霧裝置
- 油霧收集機
- 履帶式切屑輸送器+切屑車
- 油水分離機
- 自動對心裝置
- 刀具破損偵測裝置
- 刀具長度量測裝置
- 電器箱空調冷卻機



大立機器工業股份有限公司

MCV-860

MCV-1060

MCV-1200

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1680

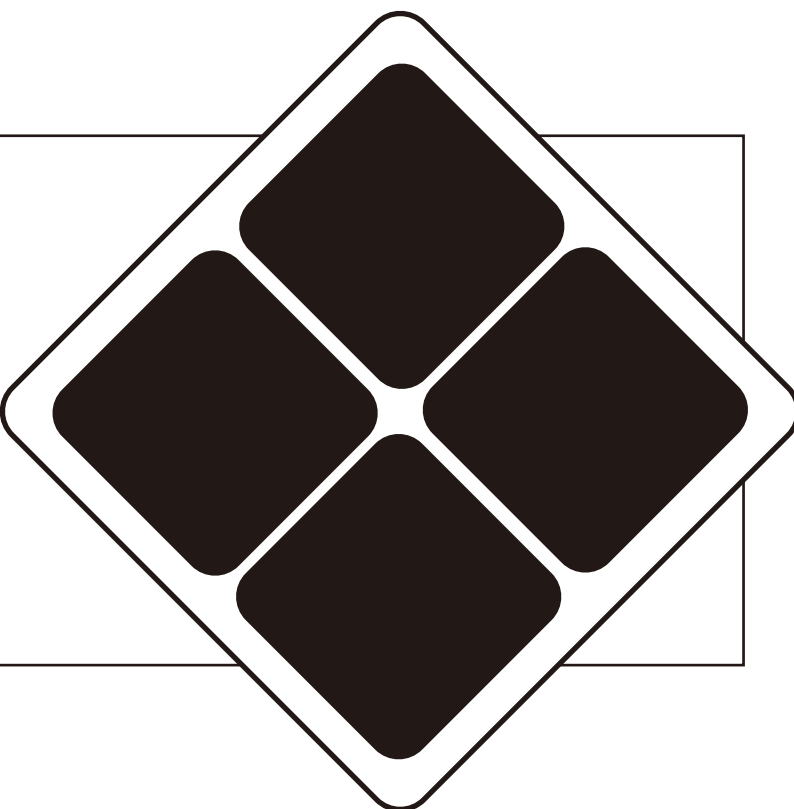
MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213

MCH-630



精湛的技術 • 傑出的產品

DAHLIH®