

MCH-630

MCV-720

**高速高精度  
臥式綜合加工機**

MCV-1020A

# DMH-500



MCV-1020BA

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213



**大立機器工業股份有限公司**  
413台中縣霧峰鄉南勢村豐正路工業巷3號  
電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567  
E-mail:local.sale@dahliah.com.tw  
Http://www.dahliah.com.tw



021-D2-00-005

1000\_05\_2015

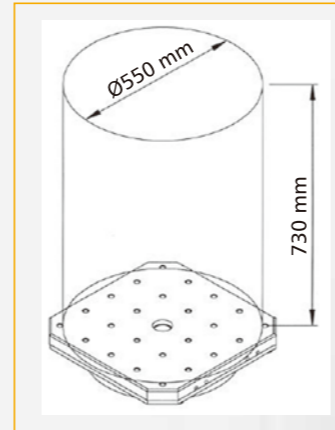
精湛的技术 • 傑出的產品  
**DAHLIH®**

# 新世代臥式綜合加工機

## 最佳穩定性，剛性與精度

- » 最先進的box-in-box結構設計，展現完美的結構剛性。並將熱變形量降到最低程度。
- » 全方位溫昇熱變形抑制，提供機體穩定性的保障。
- » 機械結構經「有限元素分析」，確保最佳機械剛性及加工精度。
- » 15,000rpm高速主軸，使本機極適合高速加工。(選配)
- » 切削進給速度10,000 mm/分。
- » X,Y,Z軸快速進給高達40 米/分。

### 創新設計、獨家性能



**DMH-500**





# 最先進的結構設計

## 特殊設計的X,Y,Z軸運動

X, Y軸為重疊式結構設計，而Z軸為獨主軸。使主軸中心懸伸量最小，保證機械擁有最佳的切削剛性，穩定性及加工精度。

## 三軸光學尺

» X,Y,Z軸配置精密光學尺，提供閉迴路回授控制。保證三軸定位精準可靠。

## 三軸線軌

» X,Y,Z軸滑道配置重負荷滾柱型線性滑軌，提升三軸移動的穩定性。  
» 軌道設計為相互垂直，兼顧切削力與重力之負荷。提升機械加工性能，並將剛性發揮到最佳程度。  
(專利號碼: M273416)

## 移動式主軸頭

» 高剛性結構的主軸頭。採用精密線軌移動。展現獨特的加工穩定性。  
» 移動式主軸頭設計，有助於加工效率的提升。

## 滾珠螺桿預拉處理

» 滾珠螺桿經預拉處理，可將螺桿熱變形降到最小程度，且保證螺桿的永久精度。

## Box-in-Box特殊機體結構

» Box-in-Box結構具有優異的力流傳導特性。除了可提昇結構剛性，並可減少移動件之重量。

## 滾珠螺桿中空冷卻(選購配備)

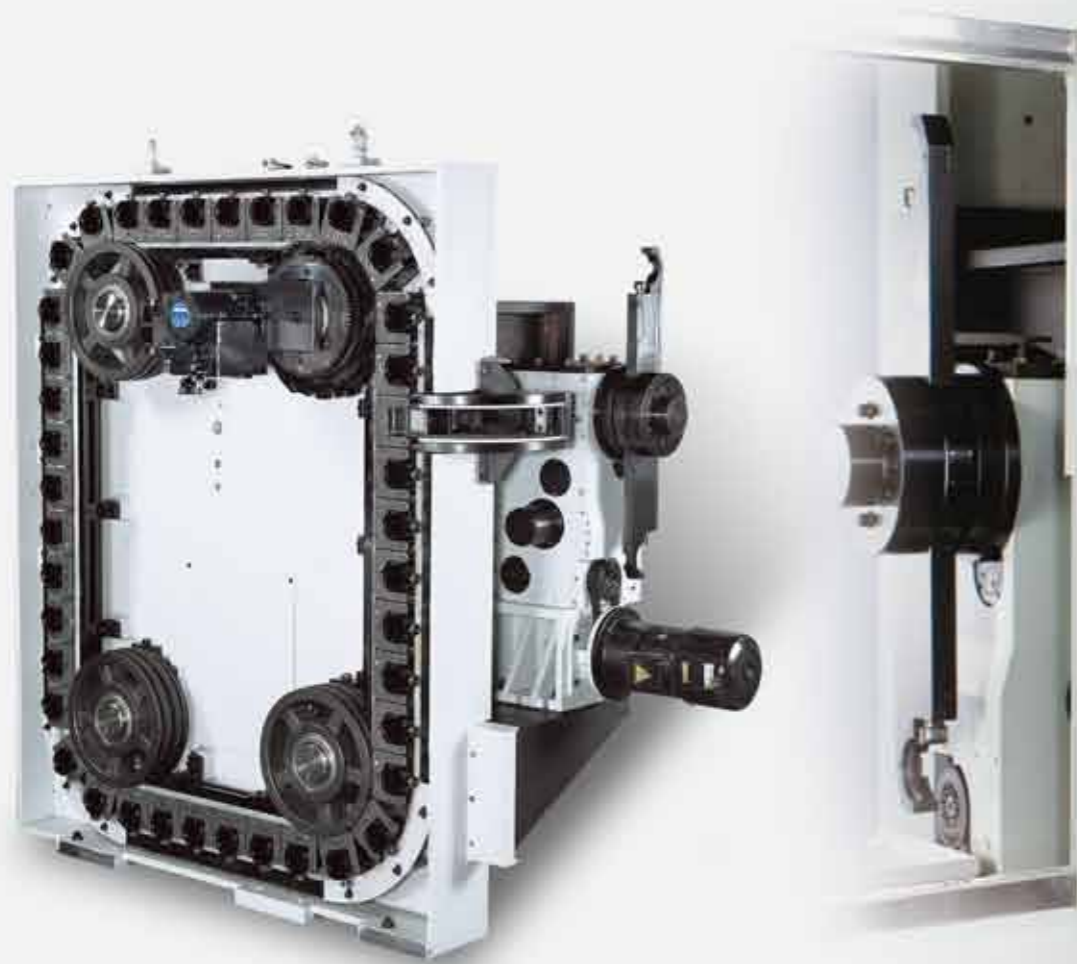
» 三軸滾珠螺桿可加裝螺桿中空冷卻裝置，並可提供支撐軸承的冷卻，有效抑制滾珠螺桿的熱變形。

## 大立新一代臥式綜合加工機 適合各種產業精密加工

- » 汽，機車工業。
- » 精密零組件加工業。
- » 一般加工業。



# 高效率的自動換刀機構

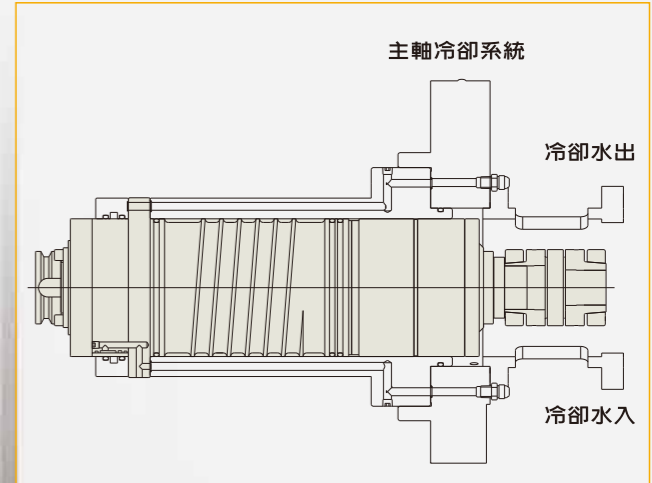


## 鏈條式刀庫

40刀 標準配備 / 60刀,90刀選購配備

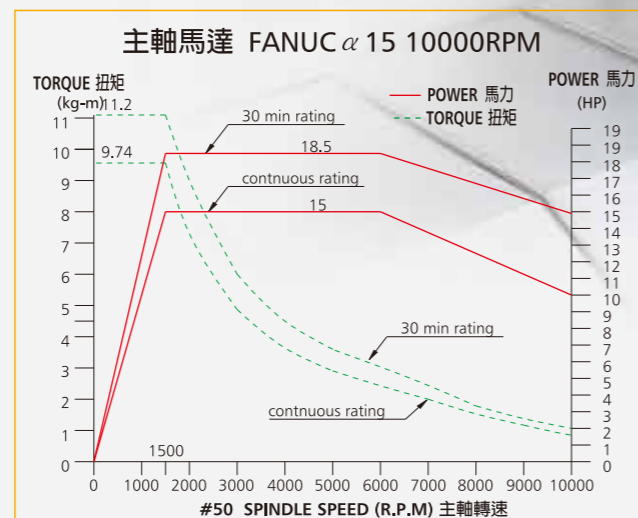
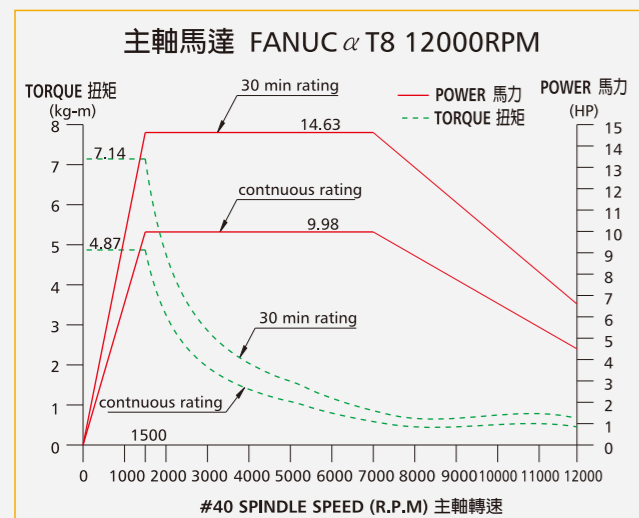
- » 刀庫採用油壓分度馬達驅動，配合凸輪式自動換刀，驅動與定位可同時完成。
- » 自動換刀機構安裝在刀庫本體上，對於換刀精度更易掌控。即使刀庫拆卸後再組裝，也不需再做換刀精度校正。

# 直結式主軸



## 精密主軸，剛性佳 – 直結式高速主軸

- » 本機採用高速主軸，轉速最高可達15,000 rpm。適合高速加面，且加工面表面細緻。
- » 強力主軸扭矩輸出可達46N-m，在機械重切削有卓越表現。

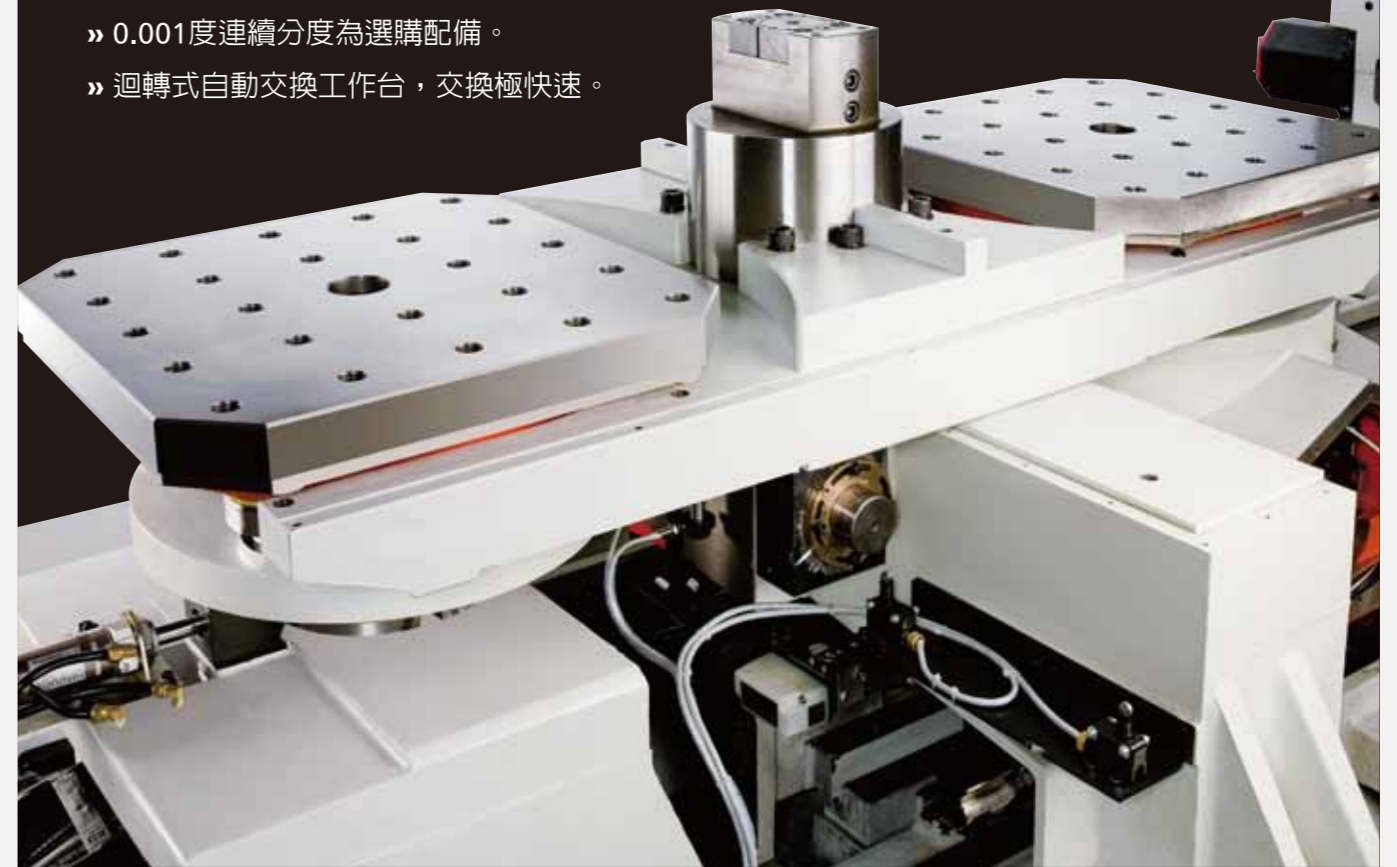




# 迴轉式自動交換工作台

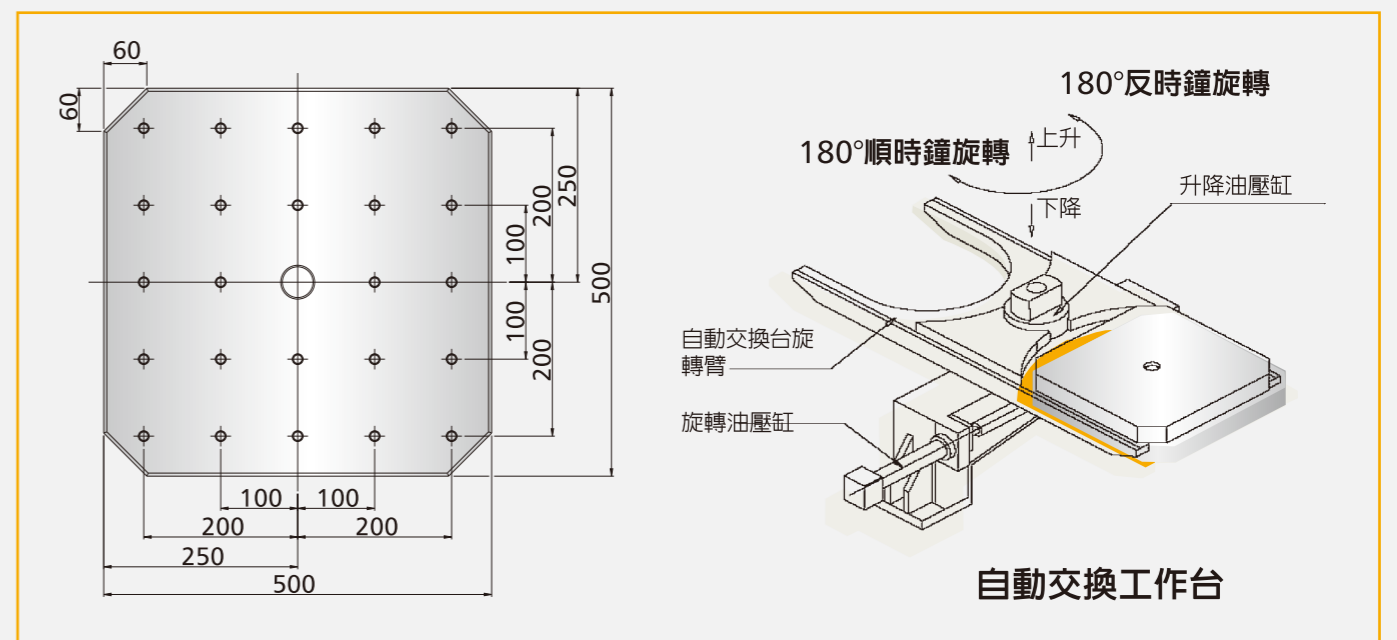
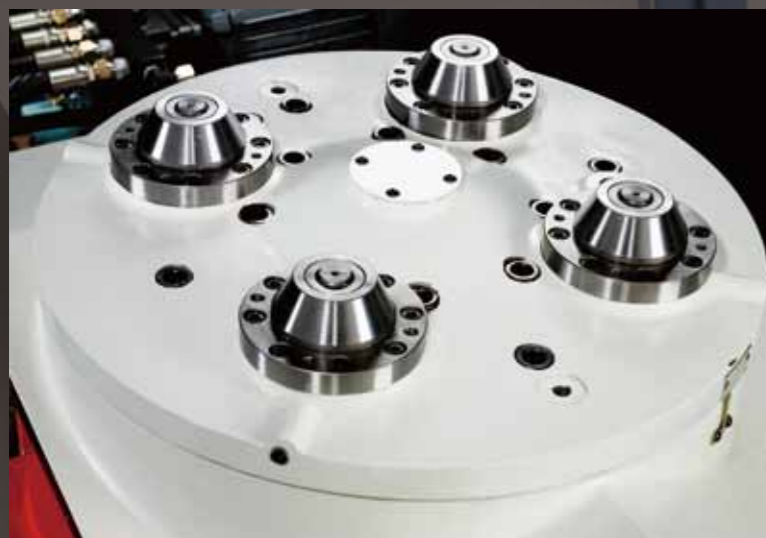
## 迴轉式自動交換工作台交換

- » 工作台採用精密伺服馬達驅動，配合曲齒離合器精密定位。
- » 標準最小分度單位為1度。
- » 0.001度連續分度為選購配備。
- » 迴轉式自動交換工作台，交換極快速。



## 工作台定住精準

- » 交換工作台定位採用4個錐塊，保證定位精度與重複精度均優異。





## 嚴格精度檢驗



» 採用雷射檢驗分割精度。



» 採用雷射檢驗線性位置精度。

## 機器規格、附件、尺寸圖

### 規格

機器型號	<b>DMH-500</b>
<b>工作台</b>	
工作台尺寸	500 x 500 mm
最小分度角度	1°
工作台最大荷重	600 kgS
<b>行程</b>	
左右行程 (X)	750 mm
上下行程 (Y)	680 mm
前後行程 (Z)	650 mm
主軸鼻端至工作台面距離	150 - 800 mm
主軸中心至工作台面距離	50 - 730 mm
<b>主軸</b>	
主軸端孔斜度	N.T.40 / N.T.50
主軸轉速	120-12000 (#40) / 100-10000 (#50)
<b>進給</b>	
切削進給	1-10000 mm/min
快移速度	40 m/min
最小輸入單位	0.001 mm
<b>自動換刀裝置</b>	
刀柄型式	B.T.40 / B.T.50
刀具容量	40 刀
最大刀具 (直徑 x 長度)	Ø100 x 400 mm
最大刀具重量	8 kgS
選刀方式	任意式
<b>馬達</b>	
主軸馬達 (30分鐘額定)	#40 11kw (15HP) / #50 18.5kw (25HP)
伺服馬達	X 軸 4.0kw (5.4HP)
	Y 軸 4.0kw (5.4HP)
	Z 軸 4.0kw (5.4HP)
<b>佔地面積及重量</b>	
佔地面積	2650 x 5000 mm
機器重量	15000 kgS

■ 本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

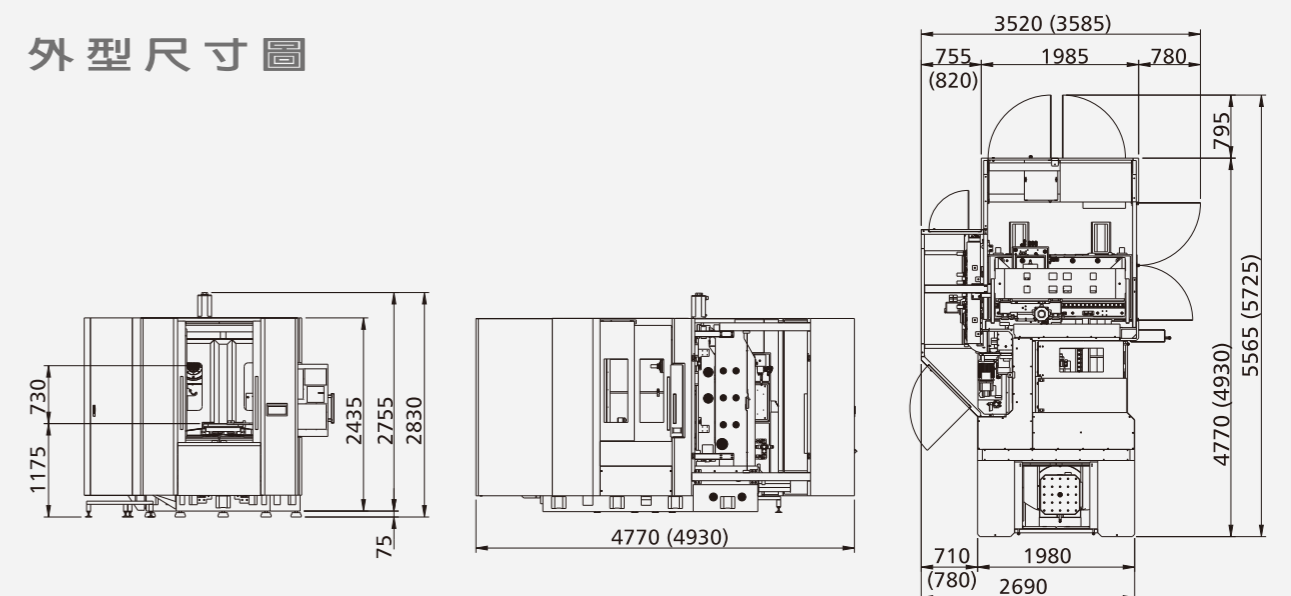
### » 標準附件

1. 主軸冷卻單元
2. 熱交換器
3. 自動交換工作台
4. 分離式手動脈波器
5. X,Y,Z軸線軌
6. 水流式切削液
7. 切削液油箱
8. 螺旋式捲屑器
9. 睡眠開關
10. 警示燈
11. 工作燈
12. 工具箱

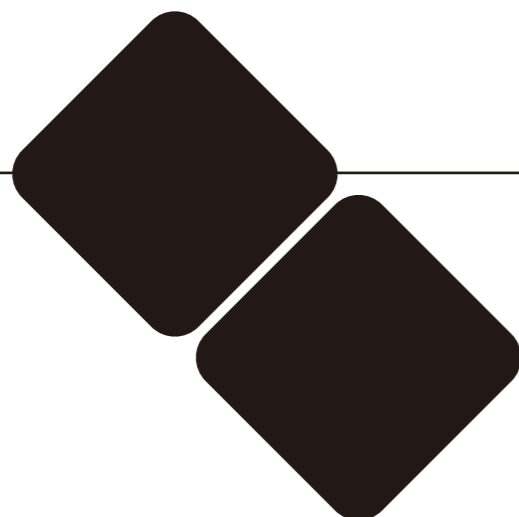
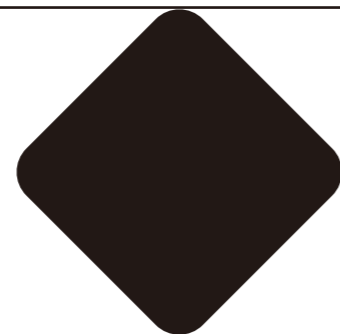
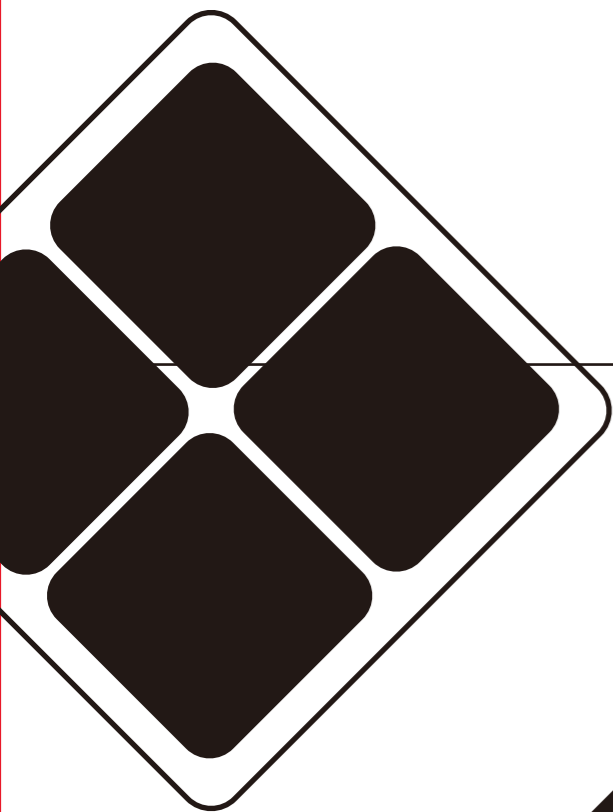
### » 特別附件

1. 刀庫容量: 60/90刀
2. 主軸中心出水
3. 履帶式捲屑器附鐵屑車
4. BT40/15000轉直結式主軸
5. 自動刀長量測
6. 自動對心裝置
7. 0.001° B軸連續分度分割

### 外型尺寸圖



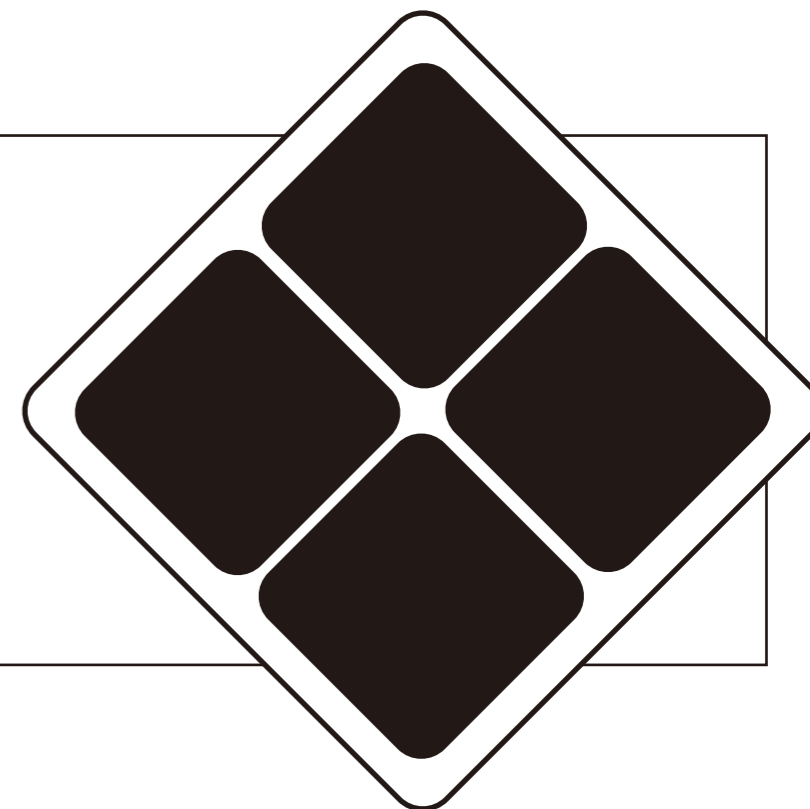
■ ( )代表#50外觀尺寸。



MCH-630

MCV-720

MCV-1020A



MCV-1020BA

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213



大立機器工業股份有限公司

精湛的技术 • 傑出的產品  
**DAHLIH**<sup>®</sup>