

MCH-630

MCV-720

立式綜合加工機

MVC-1020A

MCV-1800

MCV-1020BA

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213



大立機器工業股份有限公司
41357 台中市霧峰區南勢里豐正路工業巷3號
電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567
E-mail: local.sale@dahlih.com.tw
Http://www.dahlih.com.tw



031-D2-00-029

1000.02.2017

精湛的技术 • 傑出的產品
DAHLIH®

模具加工

的最佳選擇！
完美品質，最佳精度！

MCV-1800

兼具力道，高剛性及完美精度的綜合加工機！

MCV-1800重型立式綜合加工機，是汽、機車鈑金模，中大型射出模具加工的最佳機種。此外也適合任何高速、高精度加工之需求。整體機械結構設計著重在高剛性，擁有最佳加工精度。四軌式底座設計，提供大型工件最穩固的支撐特性，配重平衡系統採用特殊氮氣設計，確保行程動作的順暢及穩定性。搭配先進的CNC控制器，性能可靠，操控簡易。主軸傳動機構為二段式齒輪傳動，可提供所需的扭力輸出，此外，MCV-1800立式綜合加工機，還蘊涵更多卓越特殊的機器特性。



高剛性

結構穩重，精度穩定！

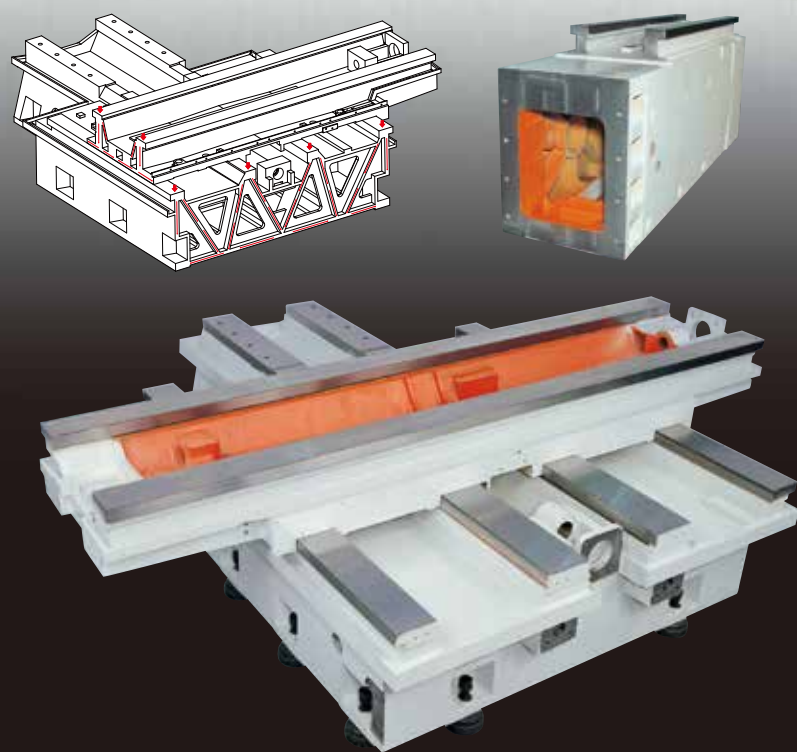


優異的主軸傳動系統

主軸傳動系統採用全齒式二段變速，提供高扭矩輸出，切削性能優異。

提供重型工件穩固的支撐

- » 本機主結構鑄件均採用高剛性鑄鐵，確保最佳的結構穩定性。
- » 立柱、床台及鞍座配合合理化的肋骨強化設計，除了提昇結構剛性，並將熱變形降到最低程度。
- » 床台為方形四硬軌構造，對重型工件提供穩固的支撐。
- » 三軸滾珠螺桿經預拉處理，有效抑制熱變形。

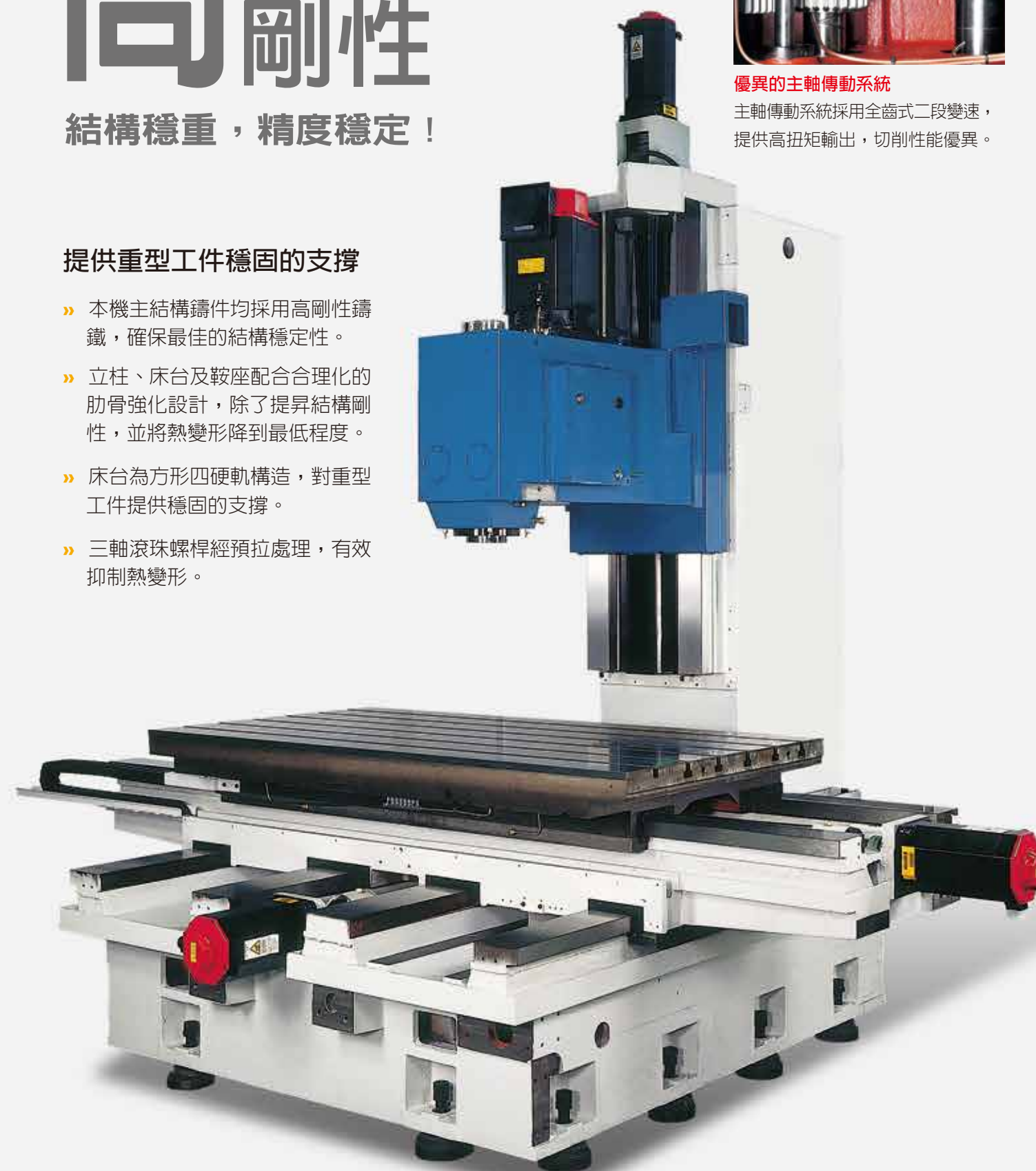


高剛性結構體

- » 主結構件經過先進的有限元素分析設計，展現最佳的結構穩定性與剛性，行程速度快，重量輕。
- » 床台與鞍座結構採用山型肋骨強化，力流線最短，確保最佳機體剛性。
- » 立柱採用對稱及優異的平衡設計，展現獨特的加工精度。

精密主軸頭

- » 可加裝主軸貫穿冷卻系統，適合深孔鑽作業。
- » 廣域的主軸轉速範圍，適合各種加工需求。
- » 主軸採用浮動式打刀設計，有效延長軸承使用壽命。
- » 外殼為箱形結構體，剛性佳。
- » 特殊設計長鼻端主軸，適合使用較短刀具。



完整的技術背景，完美的品質風範 是綜合加工機的最佳選擇！



凸輪式刀庫

» 換刀快速，動作性能可靠，可任意式選刀。



工作燈

本機配備石英工作燈，提供加工區域的最佳照明亮度。工作燈光線柔和，不刺激操作者眼睛。



切屑螺桿

機械加工中，切屑經強力沖屑落至切屑螺桿，再輸送至切屑輸送機排出機外。有效清除切屑，避免切屑之熱影響結構精度並可隨時保持工作區域之清潔。



打刀裝置

» 打刀裝置具緩衝功能，除了可避免換刀時主軸及軸承受損，並可延長主軸使用壽命。

» 打刀動作採用油壓驅動，穩定、確實。



氮氣配重

» 配重平衡系統，採用蓄壓器組件，不需額外動力系統。

» 無噪音、動作平穩、無共震，提高工作效率。

» 伺服參數調整簡易。



先進CNC控制器

» 本機可配備發那科(Fanuc)，海德漢(Heidenhain)，或其他品牌CNC控制器。



主軸冷卻器

確保高速精密加工性能，並可抑制主軸溫昇熱變形。



電控箱熱交換器

高性能熱交換器，提供電控箱內部之常溫控制。可保護電子元件、控制器及馬達驅動器。

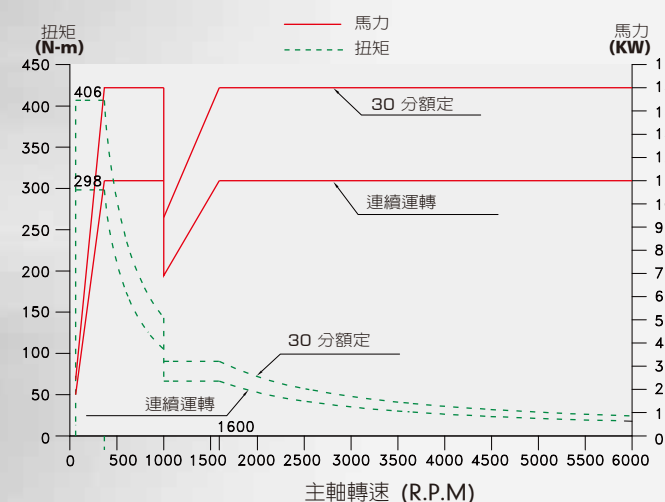
DAHLI

高剛性，精密主軸 轉速6,000 RPM

高速！高精密！

- 主軸傳動機構具有二段轉速範圍。在低速檔，提供全馬力及高扭矩輸出，適合重切削。在高速檔，適合高速切削作業。
- 主軸採用密軸承，降低變形量確保主軸精度。

主軸馬力 / 扭矩曲線圖 (6,000 RPM)



全系列選購配備 發揮更強勁、更高效率加工

選購配備



自動刀長量測裝置



第四軸控制



第四軸接線盒



主軸貫穿冷卻裝置 (不含刀具)



沖屑裝置



深孔鑽 (不含刀具)



凸輪式換刀 (40刀)



切削液及空氣噴槍



履帶式切屑輸送器

上仰式切屑輸送器

切屑形式	材質	鋼帶切屑輸送器	螺旋式切屑輸送器
金屬屑		☒	☒
鑄鐵屑		☐	☒
鋁捲屑		☒	☐
鋁屑		☐	☒
非金屬屑		☒	☒

主軸環噴

環噴冷卻設計，可迅速排除刀具及工件之熱量，有效提昇加工精度。



機器規格、附件、尺寸圖

規格						
機器型號			MCV-1800		MCV-1800B	
工作台						
工作台面積		mm (inch)	2,100 x 1,010 (82.7 x 39.76)			
T型槽（寬度 x 槽數）		mm (inch)	22 x 5 (0.87 x 5)			
工作台最大負荷		kgw (lbs)	2,000 (4400)			
行程						
左右行程 (X 軸)		mm (inch)	1,800 (70.9)			
前後行程 (Y 軸)		mm (inch)	800 (31.50)			
主軸頭上下行程 (Z 軸)		mm (inch)	750 (29.53)			
主軸鼻端至工作台面距離		mm (inch)	200-950 (7.87-37.4)			
軸心至機柱前面距離		mm (inch)	850 (33.46)			
主軸						
主軸端孔斜度			N.T. 50		N.T. 40	
主軸轉速		R.P.M.	6,000		8,000 (10,000)	
主軸速度變換數			二段齒輪式		無段變速	
進給						
切削進給		mm/min (inch/min)	10,000 (393.7)			
快移速度		m/min (inch/min)	15 / 15 / 8 (591 / 591 / 315)			
最小輸入增量		mm (inch)	0.001 (0.0001)			
自動換刀裝置						
刀把型式			BT 50		BT 40	
刀具儲存容量		Tools	30		30	
最大刀徑 x 長度		Ø x mm (inch)	105 x 300 (4.1 x 11.8)		76 x 300 (3.0 x 11.8)	
最大刀具重		kgw (lbs)	15 (33)		7 (15.4)	
最大刀徑（相鄰刀空刀）		Øxmm	200		125	
選刀方式			任意式			
電動機						
主軸驅動馬達		連續運轉 Kw (HP)	11 (15)		7.5 (10) 11 (14.7)	
		30分額定 Kw (HP)	15 (20)		11 (14.7) 15 (20.1)	
伺服驅動馬達		X, Y, Z 軸 Kw (HP)	3 (4), 3 (4), 3 (4)			
機器重量、佔地、裝箱						
佔地面積		mm (inch)	7,010 x 5,850 (275.98 x 230.32)			
機器淨重		Kgw (lbs)	15,500 (34,100)			

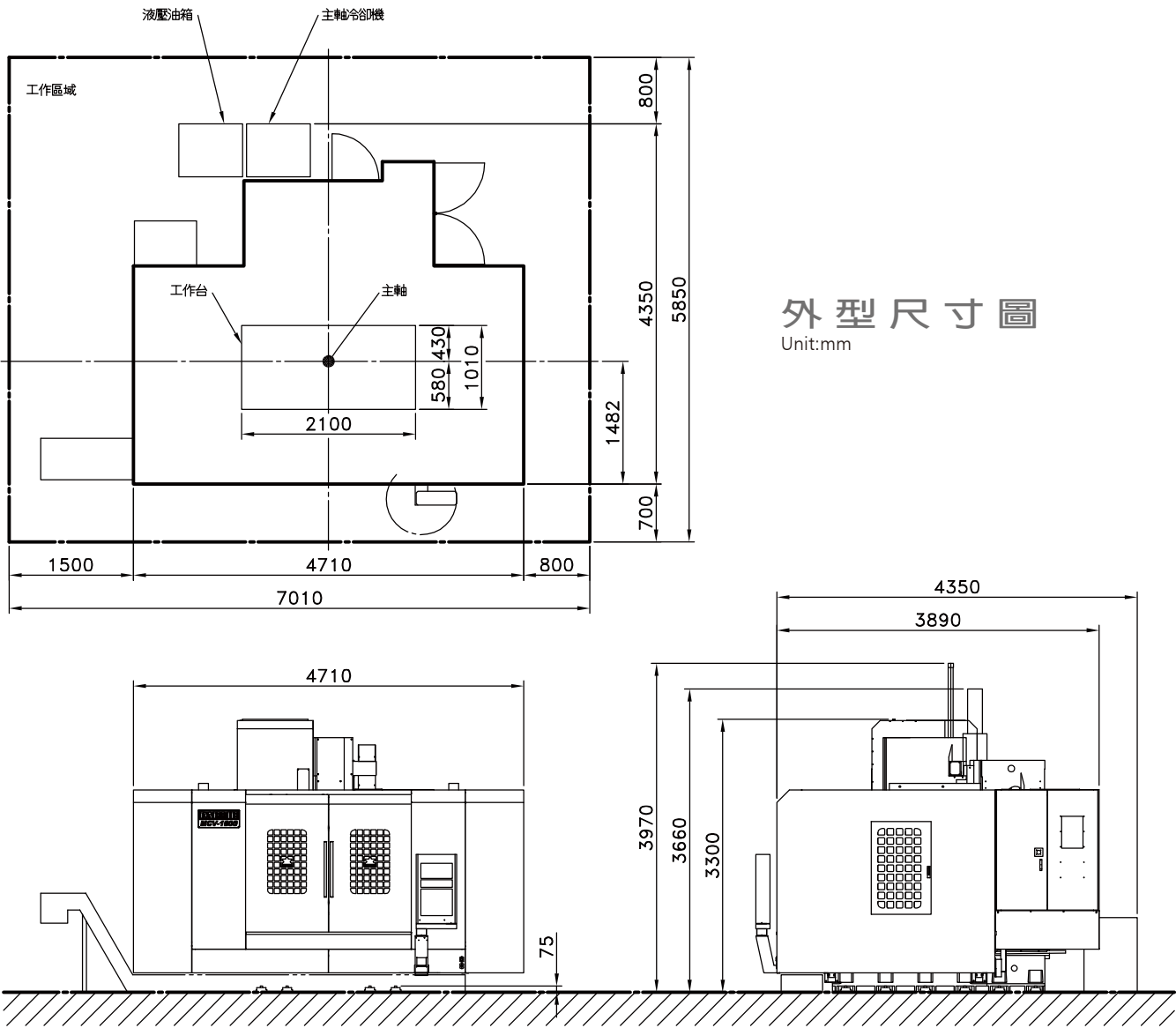
本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

標準附件

- 熱交換器
- 移動式手動脈波產生器
- 環噴裝置
- 螺旋式切屑輸送器
- 密閉式護罩
- RS-232介面
- 自動斷電功能
- 警示燈
- 自動潤滑裝置
- 工作燈
- 工具及工具箱
- 預備保險絲
- 主軸冷卻器
- 剛性攻牙
- 落地式控制面板

特別附件

- 上仰式切屑輸送器
- 第四軸控制
- 第四軸接線盒
- 深孔鑽
- 主軸貫穿冷卻裝置附過濾器
- 沖屑裝置
- 自動刀長量測裝置
- 自動對心裝置
- 凸輪式換刀(40刀)
- 履帶式切屑輸送器
- 直結式主軸 10,000 rpm, 12,000 rpm, 15,000 rpm轉



工作台

