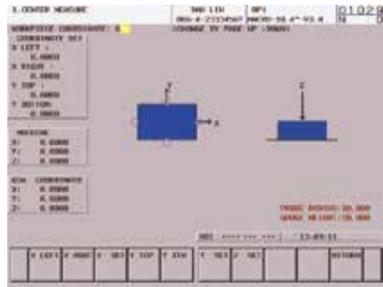
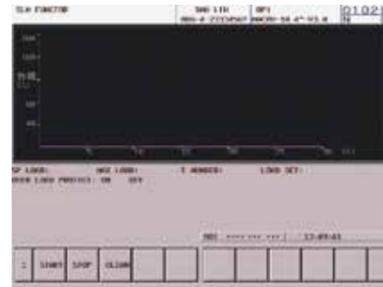


大立研發控制軟體、提升程式編程效率



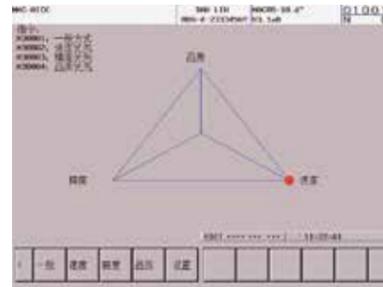
工件座標設定

搭配巡邊器即可快速且方便的設定工件原點。



主軸負載監視(SLM)

藉由CNC即時檢測主軸負載，一旦主軸負載超過所設定的容許值，便會即刻停止加工動作。



多段加工條件選擇機能(MMC)

共有五段加工條件分別為Q1(超高速模式)、Q2(高速模式)、Q3(一般模式)、Q4(精度模式)、Q5(超精度模式)



加工製程管理

6APC加工製程管理，能夠很清楚的辨別每塊工作檯的狀況，再加上人性化的操作介面，能夠很方便的改變每個工作檯的加工程式，減少加工錯誤的機率。



調整機能

讓操作者不會因為機種不同而必須記憶許多KEEP RELAY，不需再翻閱操作手冊即可簡易的修改KEEP RELAY。



旋轉軸快速開關

拆卸旋轉軸時，不需在修改參數，只需切換ON/OFF即可輕易的讓機器完成加工的準備。



大立機器工業股份有限公司
41357台中市霧峰區南勢村豐正路工業巷3號
電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567
E-mail: local.sale@dahliah.com.tw
Http://www.dahliah.com.tw



021-D2-00-004

1000.10.2018

MH-630

MV-720

臥式數控銑床

MV-1020A

H-2000

MV-1020BA

MV-1250

MV-1450

MV-1700

MV-2100

MV-2600

DM-2213



精湛的技術 • 傑出的產品

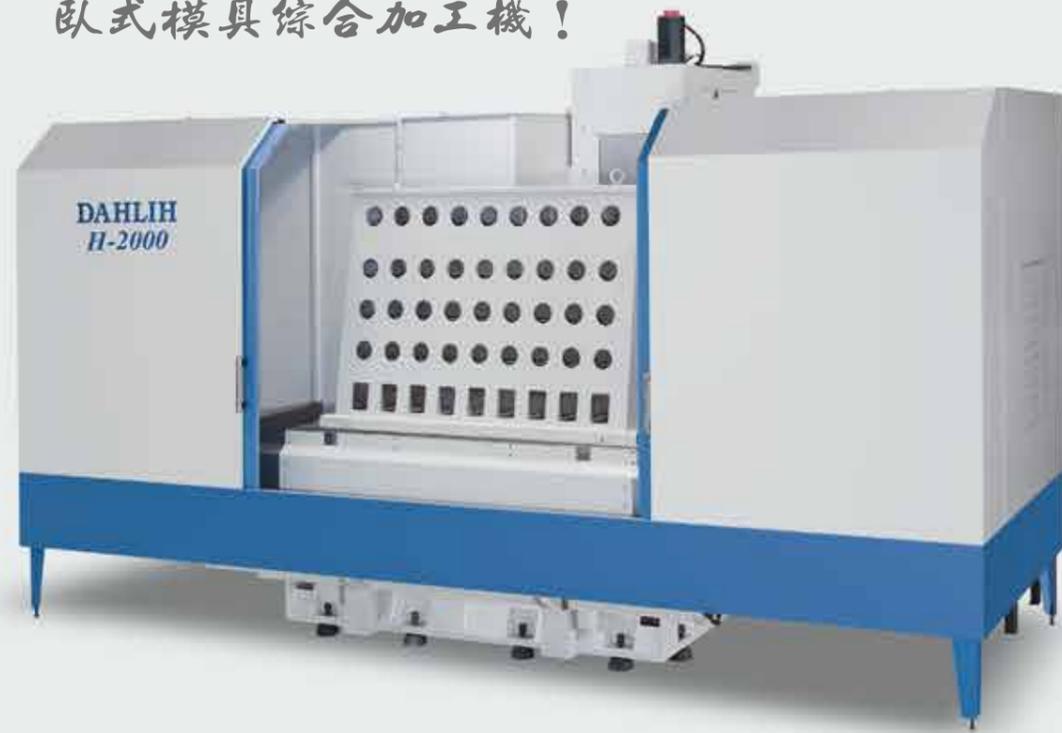
DAHLIH®

臥式數控銑床

重切削 · 精密加工的首選

數控銑床的領導品牌—大立機器公司，所推出的H-2000高效能臥式數控銑床，在整體加工能力凌駕於同級機型。獨特設計的氣浮式立柱與工作台，展現更輕巧，更順暢的軸間進給。獨創主軸頭8面接觸，將主軸頭穩定性提升到最高境界。倒T字型底座搭配整體高剛性結構，徹底發揮H-2000的非凡穩定性與精密度。

高精度、高效率的劃時代
臥式模具綜合加工機！



H-2000

機台特性：

- X軸2000mm，Y軸1000mm(可選配1300mm)，Z軸1000mm的大尺寸工作範圍。
- 直立式輔助工作台提升加工的便利性。
- 立柱與工作台移動採用氣浮輔助裝置，有效提升定位精度。
- 強力齒輪傳動的切削主軸，搭配8面接觸主軸頭，展現強勁的切削能力。
- 對稱式立柱結構，增強機器剛性及對熱變化的抵抗。

精心打造機體結構

締造極致的剛性

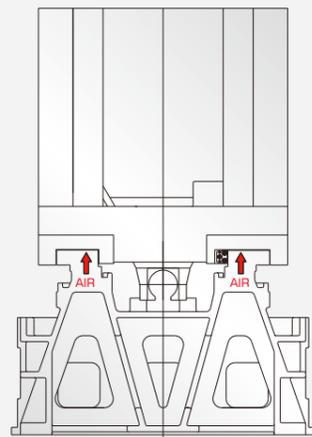
齒輪式主軸

強力驅動 耐重切削

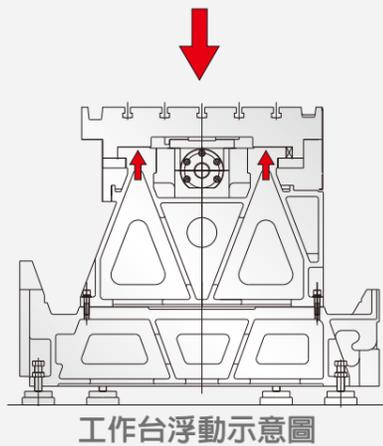
- 主軸採用NN型雙列滾子軸承，最適合重切削。主軸傳動採用齒輪式，具有二檔變換功能。在302rpm時，可達到全馬力輸出。
- 主軸及傳動齒輪採用強制冷卻，有效降低溫度，且提升精度。
- 主軸頭部為左右兩側對稱性設計，可將溫升導致的熱變形降到最低程度。



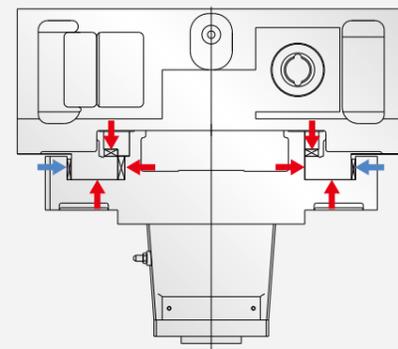
光學尺(選購)
X,Y,Z軸可加裝光學尺，提供閉迴路控制，使軸向移動定位更精準。



氣浮式立柱
立柱進給採用氣壓輔助半浮動式設計，大幅降低移動時的磨擦力。移動更平滑，無黏滯現象。有助於提升精度，且減少滑道面氟化樹脂(Turcite-B)之磨耗。



氣浮式工作台
大立HC-2000不只立柱為氣浮式移動，工作台的移動也是採用氣浮式設計，使立柱與工作台移動更輕巧，更快速，且徹底免除滑道面的黏滯現象。



主軸頭8面接觸
獨特設計的主軸頭與立柱滑道面為8面接觸，以提升剛性。因此重切削時，主軸頭具有更高的穩定性。

- 本體主結構鑄件均採用高剛性鑄鐵，確保最佳的結構穩定性。
- 一體成型的倒T字型底座，呈現完美的剛性，對於重負荷具有穩固支撐特色。
- 三軸全支撐，完全免除軸向移動之懸垂問題。
- 三軸全硬軌，配合超大跨距，具有最佳穩定性。
- 三軸滾珠螺桿經預拉處理，有效抑制熱變形。



機器規格、附件、尺寸圖

規格

機器型號	UNIT	H-2000
工作檯		
工作檯面積	mm (inch)	2,300 x 970 (90.6 x 38.2)
T型槽 (寬度 x 槽數)	mm (inch)	22 x 5 (0.87 x 5)
工作檯最大負荷	kgw (lbs)	7,000 (15148)
行程		
左右行程 (X 軸)	mm (inch)	2,000 (78.7)
上下行程 (Y 軸)	mm (inch)	1,000 (39.4)
前後行程 (Z 軸)	mm (inch)	1,000 (39.4)
三軸端至工作檯中心	mm (inch)	385~1,385 (15~54.5)
三軸中心線至工作檯面	mm (inch)	75~1,075 (2.95~42.3)
主軸		
主軸端孔斜度		N.T. 50
主軸轉速	R.P.M.	3,500 / 6,000
主軸速度變換數		二檔變速
進給		
切削進給	mm/min (inch/min)	1~4,000 (0.01~157)
快移速度	mm/min (inch/min)	10,000 (393.7)
最小輸入增量	mm (inch)	0.001 (0.0001)
電動機		
主軸驅動馬達 連續運轉30分額定	Kw (HP)	18.5 (25)
伺服驅動馬達 X 軸	Kw (HP)	6 (8)
伺服驅動馬達 Y 軸	Kw (HP)	7 (9)
伺服驅動馬達 Z 軸	Kw (HP)	6 (8)
機器重量、佔地、裝箱		
佔地面積	mm (inch)	5,750 x 5,605 (226.4 x 220.7)
機器淨重	Kgw (lbs)	21,000 (46,255)

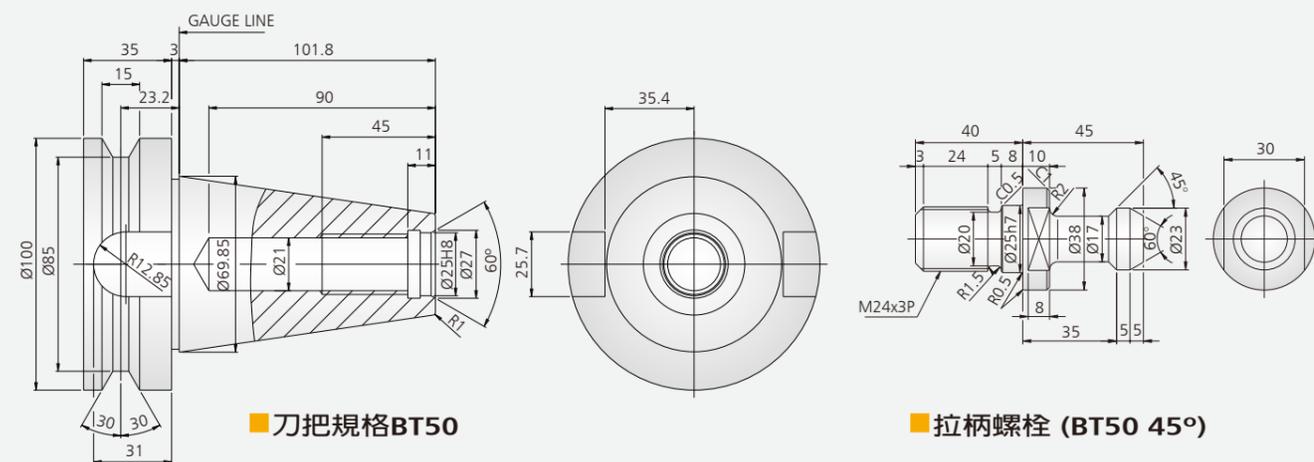
本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

標準附件

- 主軸冷卻裝置
- 電控箱熱交換器
- 移動式手動脈衝產生器
- 水流式切削油裝置
- 切削油箱
- 螺旋式切屑輸送機
- 主軸負荷計
- 主軸轉速計
- 睡眠開關
- 工作完了警示燈
- 工作燈
- 工具及工具箱
- 工作檯治具
- 容積式自動潤滑系統

特別附件

- 深孔鑽切削油系統
- 油霧裝置
- 履帶式切屑輸送器
- 切屑車
- 自動對心裝置
- 刀具破損偵測裝置
- 刀具長度量測裝置
- 數字尺回饋系統
- 刀具設定器
- 三層警示燈
- 警鳴器
- C型護罩
- Y軸行程 1300mm

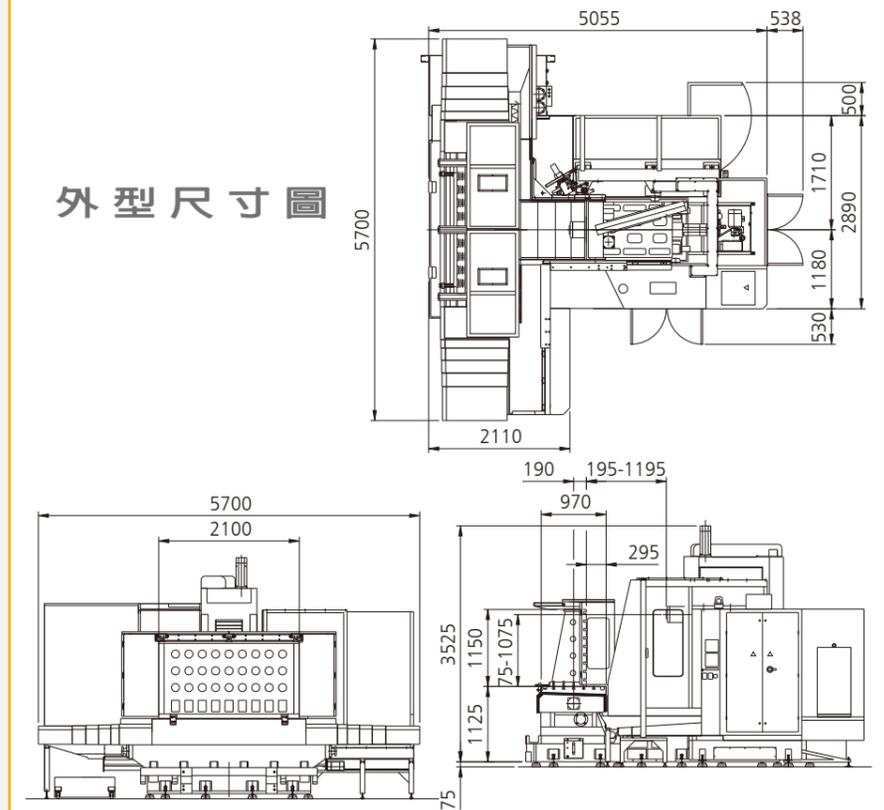


操作面盤

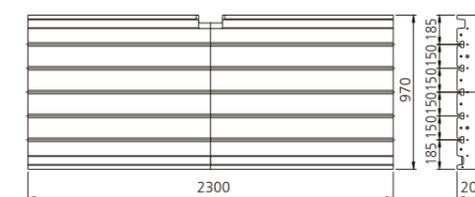
操作面盤靠近主軸，操作簡便，機械操作和 zwar 操作開關，全部集中在面盤上，掌握容易，分離式手動脈波發生器，使工件設定更加容易。



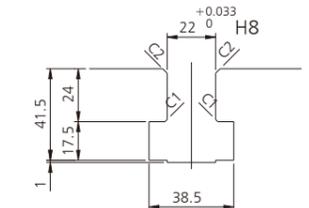
外型尺寸圖



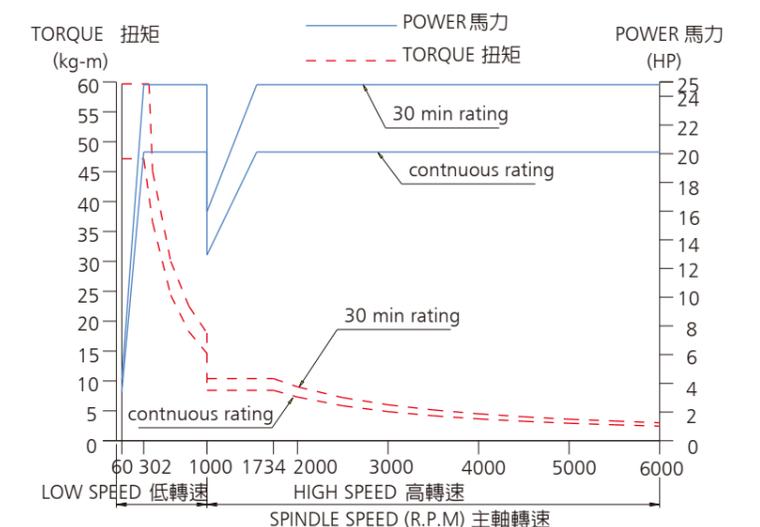
工作檯



T型槽



主軸馬力 / 扭矩曲線圖 H-2000 (6000 RPM)



嚴格的品質檢驗

從設計、製造到產品裝配完成，在每一過程都予以嚴格的品質管制，實施各種檢驗、測試，來保證產品的品質。

- (1) 雷射精度校正
- (2) 循環測試儀，圓弧切削測試